

ऊलन हाते बुनकर

छोटो अवधिको

पाठ्यक्रम

(कम्पटेन्सीमा आधारित)



प्राविधिक शिक्षा तथा व्यावसायिक तालीम परिषद्

पाठ्यक्रम विकास महाशाखा

सानोठिमी, भक्तपुर

२०६९

बिषय सूची

परिचय.....	4
लक्ष्य	4
उद्देश्यहरु	4
पाठ्यक्रमको विवरण.....	4
तालीम अवधि.....	5
लक्षित समूह	5
प्रशिक्षार्थी संख्या.....	5
प्रशिक्षण-भाषा.....	5
प्रशिक्षार्थी-उपस्थिति	5
यस पाठ्यक्रमको जोड.....	5
प्रवेश-मापदण्ड	5
अनुगमन-सुभाब.....	5
प्रमाण-पत्र	5
श्रेणी विभाजन प्रणाली.....	5
प्रशिक्षार्थी-मुल्याङ्कन	5
प्रशिक्षकको योग्यता.....	6
प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात.....	6
प्रशिक्षकलाई सुभाब.....	6
(क) प्रशिक्षणको लागि सुभाब	6
(ख) प्रशिक्षार्थीको कार्यसम्पादन मूल्यांकनको लागि सुभाब	8
(ग) सीप-तालीमको लागि सुभाब.....	8
(घ) अन्य सुभाबहरु	8
पाठ्य संरचना.....	9
विस्तृत पाठ्यक्रम.....	10
मोड्युल : १ : सुरक्षा, औजार, उपकरण र सामग्री	10
सब-मोड्युल : १. सुरक्षा	10
सब-मोड्युल : २. औजार, उपकरण र सामग्री	19
मोड्युल : २ : आधारभूत कार्यहरु.....	20
मोड्युल : ३ : डिजाइन र बुट्टा	27
सब-मोड्युल : १. डिजाइन	27
सब-मोड्युल : २. बुट्टा	42
मोड्युल : ४ : हाते बुनाई	57
सब-मोड्युल : १. टोपी बुनाई.....	57
सब-मोड्युल : २. हेड व्याण्ड बुनाई.....	69
सब-मोड्युल : ३. मफलर बुनाई.....	78
सब-मोड्युल : ४. पञ्जा बुनाई	87
सब-मोड्युल : ५. जुता/मोजा बुनाई.....	95
सब-मोड्युल : ६. व्याग बुनाई	104
सब-मोड्युल : ७. स्वीटर बुनाई.....	111
मोड्युल : ६ : संचार, व्यावसायिकता र उद्यमशीलता विकास.....	121
सब-मोड्युल : १. संचार.....	121
सब-मोड्युल : २. व्यावसायिकताको विकास	122
सब मोड्युल : ३. उद्यमशीलता विकास (Entrepreneurship Development).....	123
एनेक्स-क	125
१. औजार, उपकरण र सामग्रीहरु.....	125

२. अध्ययन सामाग्रीहरु.....	125
३. कार्यक्रम संचालनार्थ आवश्यक भौतिक सुविधाहरु.....	125

परिचय

यो “ऊलन हाते बुनकर” शीर्षक पाठ्यक्रम हातबाट ऊनका बस्तुहरू बुन्ने सम्बन्धी ज्ञान र सीपयुक्त होजियारी क्षेत्रमा आवश्यक पर्ने आधारभूत तहका मानव संसाधन उत्पादन गर्न तयार गरिएको सीपमा आधारित पाठ्यक्रम हो। यो पाठ्यक्रममा समावेश गरिएका ज्ञान र सीपलाई तालीम मार्फत सिकाई गरे पश्चात तालीममा सहभागी प्रशिक्षार्थीहरूलाई सम्बन्धित व्यावसायमा स्वरोजगार तथा वैतनिक रोजगार हुनका लागि अवसर प्रदान गर्नेछ।

लक्ष्य

ऊलन हाते बुनाई प्रविधि सम्बन्धी सीप र ज्ञानयुक्त उद्यमी तथा स्व-रोजगार वा बेतन-रोजगार हुने नेपाली आधारभूत जनशक्ति उत्पादन गर्ने।

उद्देश्यहरू

यो तालीम कार्यक्रम सम्पन्न भइसकेपछि प्रशिक्षार्थीहरूले निम्न उद्देश्यहरू पूरा गर्ने छन्।

१. हातबाट ऊनका बस्तुहरू प्रविधिबारे अवगत हुन।
२. हातबाट ऊनका बस्तुहरू बुन्ने कार्यसंग सम्बन्धित आधारभूत कार्य गर्न।
३. Catalogue हरू प्रयोग गरी विभिन्न चलन चल्तीमा आएका बुट्टा डिजाइनहरू उतार्ने कार्य गर्न।
४. औजारहरू प्रयोग गरी विभिन्न किसिमका बुट्टाहरू बुन्न।
५. विभिन्न चलनचल्तीमा आएका ऊनका बस्तुहरू बुन्ने कार्य गर्न।

पाठ्यक्रमको विवरण

यो पाठ्यक्रमले ऊलन हाते बुनकर (Woolen Hand Knitter) को लागि आवश्यक ज्ञान र सीप प्रदान गर्दछ। यस पाठ्यक्रममा आधारित तालीम कार्यक्रमले एकातर्फ प्रशिक्षकहरूलाई पाठ्यक्रममा समावेश भएका ज्ञान तथा सीपलाई प्रदर्शन गर्न तथा सिकाउन र अर्को तर्फ प्रशिक्षार्थीहरूलाई अभ्यास गर्न तथा सिक्न प्रचुर मौका दिन्छ। यस तालीम कार्यक्रममा प्रशिक्षार्थीहरूले पाठ्यक्रममा समावेश गरिएका ज्ञान र सीपहरू सिक्नका लागि आवश्यक औजार, उपकरण तथा सामग्रीहरू प्रयोग गरी अभ्यास गर्ने र सिक्नेछन।

यसमा ऊनका बस्तुहरू बुन्ने आधारभूत तहका हाते बुनकरले सम्पादन गर्नुपर्ने कार्यसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीप समावेश गरिएको छ। यसमा खासगरी औजार उपकरणहरूको प्रयोग, हाते बुनाई संग सम्बन्धित आधारभूत कार्यहरू, Catalogue हरू प्रयोग गरी विभिन्न किसिमका डिजाइनहरू उतार, विभिन्न किसिमका चलनचल्तीमा आएका ऊनका बस्तुहरू हाते प्रविधिबाट बुनाई गर्ने कार्यसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीप समावेश गरिएको छ। साथै यसमा छुट्टै मोड्यूलको रूपमा उद्यमशीलता विकास समावेश गरिएको छ।

तालीम अबधि

- यस पाठक्रममा आधारित तालीम कार्यक्रमको जम्मा समयाबधि ३९० घण्टा (तीन महिना) हुनेछ ।

लक्षित समूह

- कम्तिमा कक्षा आठ उत्तीर्ण भएका यस व्यवसायमा अभिरुचि राख्ने व्यक्तिहरु ।

प्रशिक्षार्थी संख्या

- अधिकतम ३० जना ।

प्रशिक्षण-भाषा

- नेपाली वा अंग्रेजी वा दुवै ।

प्रशिक्षार्थी-उपस्थिति

- सैद्धान्तिक कक्षाहरुमा ८० प्रतिशत उपस्थिति हुनुपर्ने ।
- व्यावहारिक(प्राक्टिकल)कक्षाहरुमा ९० प्रतिशत उपस्थिति हुनुपर्ने ।

यस पाठक्रमको जोड

- यस पाठक्रमले सीप विकासमा जोड दिन्छ । यस पाठक्रमले ८० प्रतिशत समय सीप सिकाईमा र २० प्रतिशत समय ज्ञान सिकाईमा छुट्याइएको छ । तसर्थ, यस पाठक्रमको जोड पाठक्रममा समावेश गरिएका सीपहरु प्रदान गर्न वा सिकाउनमा हुनेछ ।

प्रवेश-मापदण्ड

- कम्तिमा कक्षा आठ उत्तीर्ण भएका यस व्यवसायमा अभिरुचि राख्ने व्यक्तिहरु ।
- कम्तिमा १८ वर्ष उमेर पुगेका व्यक्तिहरु ।
- संचालित प्रवेश परीक्षा उत्तीर्ण गरेका व्यक्तिहरु ।

अनुगमन-सुभाब

यस कार्यक्रमको सफलताको मूल्यांकन र भविष्यमा यो पाठ्यक्रम परिमार्जन गर्न आवश्यक पृष्ठपोषण संकलनको लागि यो पाठ्यक्रमले निम्नानुसारको सुभाब दिन्छ ।

- पहिलो अनुगमन - तालीम कार्यक्रम समाप्त भएको ६ महिना पछि ।
- दोश्रो अनुगमन - पहिलो अनुगमन समाप्त भएको ६ महिना पछि ।
- अनुगमनचक्र - दोश्रो-अनुगमन समाप्त भएको १ वर्ष पछि, प्रत्येक वर्ष, ५ वर्ष सम्म ।

प्रमाण-पत्र

सफलतापूर्वक यो पाठक्रमानुसारको तालीम सम्पन्न गर्ने प्रशिक्षार्थीहरुलाई सम्बन्धित तालीमदिने संस्थाले “ऊलन हाते बुनकर” को प्रमाणपत्र प्रदान गर्ने छ ।

श्रेणी विभाजन प्रणाली

- विशिष्ट श्रेणी- ८० प्रतिशत वा माथि अंक ल्याई उत्तीर्ण गर्ने
- प्रथम श्रेणी - ७५ प्रतिशत वा माथि अंक ल्याई उत्तीर्ण गर्ने
- द्वितीय श्रेणी - ६५ प्रतिशत वा माथि अंक ल्याई उत्तीर्ण गर्ने
- तृतीय श्रेणी - ६० प्रतिशत वा माथि अंक ल्याई उत्तीर्ण गर्ने

प्रशिक्षार्थी-मूल्याङ्कन

- प्रशिक्षार्थीहरुले प्राप्त सीपको मूल्यांकन सम्बन्धित प्रशिक्षकले नियमित रुपमा गर्नुपर्ने छ ।
- प्रशिक्षार्थीहरुले सिकेको सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञानको मूल्यांकन सम्बन्धित प्रशिक्षकले मौखिक वा लिखित परीक्षाद्वारा गर्नुपर्ने छ ।

- प्रशिक्षार्थीहरूले सफल हुन प्रत्येक मोड्यूलका प्रयोगात्मक र सैद्धान्तिक दुवै मूल्यांकनमा छुट्टाछुट्टै कम्तिमा ६० प्रतिशत अंक प्राप्त गर्नुपर्ने छ ।
- प्रत्येक मोड्यूलमा ३ वटा आन्तरीक मूल्यांकन र एउटा अन्तिम परीक्षा (सम्बन्धित संस्थाले नै) लिनुपर्ने छ ।
- प्रवेश परीक्षा सम्बन्धित संस्थाले नै लिनुपर्ने छ ।

प्रशिक्षकको योग्यता

- सम्बन्धित विषयमा प्रा.एस.एल.सी वा सम्बन्धित विषयको तह-२ को सीप परीक्षण उत्तीर्ण वा सो सरह
- राम्रो संचार तथा प्रशिक्षण सीप भएको
- सम्बन्धित व्यावसायमा अनुभवी

प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात

- प्रयोगात्मक कक्षाको लागि अनुपात : - १ : १०
- सैद्धान्तिक कक्षाको लागि अनुपात : - कक्षा कोठाको अवस्थानुसार तय गर्ने

प्रशिक्षकलाई सुझाव

(क) प्रशिक्षणको लागि सुझाव

१. उद्देश्यहरू छनोट गर्ने

- कोर्नेटिभ डोमाईनका उद्देश्यहरू लेख्ने
- साईकोमोटर डोमाईनका उद्देश्यहरू लेख्ने
- एफेक्टिभ डोमाईनका उद्देश्यहरू लेख्ने

२. पाठ्यवस्तु छनोट गर्ने

- पाठ्यवस्तु विस्तृतरूपमा अध्ययन गर्ने
- कोर्नेटिभ डोमाईन संग सम्बन्धित पाठ्यवस्तु छनोट गर्ने
- साईकोमोटर डोमाईनसंग सम्बन्धित पाठ्यवस्तु छनोट गर्ने
- एफेक्टिभ डोमाईनसंग सम्बन्धित पाठ्यवस्तु छनोट गर्ने

३. प्रशिक्षण विधिहरूबारे परिचित हुने

- प्रशिक्षक केन्द्रित विधिहरू (जस्तै: व्याख्यान, प्रदर्शन, प्रश्नोत्तर, शोधपुछ, ईन्डक्सन, डिडक्सन आदि)बारे परिचित हुने
- प्रशिक्षार्थी केन्द्रित विधिहरू (जस्तै: प्रयोगात्मक, फिल्ड ट्रिप/एक्सकर्सन, डिस्कभरी, एक्सप्लोरेसन, समस्या समाधान, सर्भेक्षण आदि) बारे परिचित हुने
- अन्तरक्रियात्मक विधिहरू (जस्तै: छलफल, समूह प्रशिक्षण, लघु प्रशिक्षण, एग्जिबिसन आदि)बारे परिचित हुने
- नाटकीय विधिहरू (जस्तै: रोल प्ले, ड्रामाटाईजेसन आदि) बारे परिचित हुने

४. प्रशिक्षण विधि छनोट गर्ने

प्रशिक्षण विधि(हरू) पाठ योजनाका उद्देश्य(हरू) अनुसार छनोट गर्ने:

- पाठ योजनाका कोर्नेटिभ डोमाईनका उद्देश्य(हरू) अनुसार छनोट गर्ने
- पाठ योजनाका साईकोमोटर डोमाईनका उद्देश्य(हरू) अनुसार छनोट गर्ने
- पाठ योजनाका एफेक्टिभ डोमाईनका उद्देश्य(हरू) अनुसार छनोट गर्ने

५. प्रशिक्षण सामग्रीहरू छनोट गर्ने

- प्रशिक्षण सामग्रीहरू/शैक्षिक सामग्रीहरू पहिचान गर्ने
- प्रशिक्षण सामग्रीहरू/शैक्षिक सामग्रीहरू छनोट गर्ने
- छानेका प्रशिक्षण सामग्रीहरू/शैक्षिक सामग्रीहरू उचित पाठ, समय र स्थानमा प्रयोग गर्ने योजना बनाउने

६. पाठ योजना तयार गर्ने

- सैद्धान्तिक कक्षाका लागि पाठ योजनाको नमूना छनोट गर्ने
- सैद्धान्तिक कक्षाका लागि पाठ योजना तयार गर्ने
- व्यावहारिक कक्षाका लागि पाठ योजनाको नमूना छनोट गर्ने
- व्यावहारिक कक्षाका लागि पाठ योजना तयार गर्ने

७. प्रशिक्षण संचालन गरिने स्थानहरूको संगठन/व्यवस्थापन गर्ने

- कक्षाकोठाको संगठन/व्यवस्थापनको योजना तयार गर्ने
- योजनानुसार कक्षाकोठाको संगठन/व्यवस्थापन गर्ने
- फिल्ड वर्कको संगठन/व्यवस्थापनको योजना तयार गर्ने
- योजनानुसार फिल्ड वर्कको संगठन/व्यवस्थापन गर्ने
- कार्यशालाको संगठन/व्यवस्थापनको योजना तयार गर्ने
- योजनानुसार कार्यशालाको संगठन/व्यवस्थापन गर्ने

८. प्रशिक्षण/कार्यक्रम प्रस्तुत/संचालन गर्ने

- पाठ योजना लिने
- पाठ योजनानुसार प्रशिक्षण/कार्यक्रम प्रस्तुत/संचालन गर्ने
- पाठ योजनानुसार प्रशिक्षण विधि प्रयोग गर्ने
- पाठ योजनानुसार प्रशिक्षण सामग्रीहरू उपयुक्त समय र स्थानमा प्रयोग गर्ने

९. प्रशिक्षण गर्दा प्रशिक्षण उद्देश्य, पाठ्यांश र प्रशिक्षण विधिबीच समन्वय/तालमेल कायम गर्ने

- प्रशिक्षण उद्देश्य अनुसार पाठ्यांश छनोट गर्ने
- उद्देश्य र पाठ्यांश अनुसार प्रशिक्षण सामग्री छनोट गर्ने
- उद्देश्य, पाठ्यांश र प्रशिक्षण सामग्री अनुसार प्रशिक्षण विधि छनोट गर्ने
- पाठ प्रस्तुत गर्दा, छनोट गरिएको उद्देश्य अनुसार, छनोट गरिएको पाठ्यांश, छनोट गरिएका प्रशिक्षण सामग्री र प्रशिक्षण विधि प्रयोग गरी प्रस्तुत गर्ने

१०. परिक्षार्थी मूल्यांकन गर्ने

- विभिन्न परिक्षार्थी मूल्यांकनका साधनहरू/टूलहरू (टूलहरू-कोग्नेटिभ डोमाईनका उपलब्धि मूल्यांकन साधनहरू, साईकोमोटर डोमाईनका उपलब्धि मूल्यांकन साधनहरू र एफेक्टिभ डोमाईनका उपलब्धि मूल्यांकनका साधनहरू) बारे परिचित हुने
- परिक्षार्थी उपलब्धि मूल्यांकन साधन (हरू) छनोट गर्ने
- परिक्षार्थीका कोग्नेटिभ डोमाईनका उपलब्धिहरू मूल्यांकन गर्ने
- परिक्षार्थीका साईकोमोटर डोमाईनका उपलब्धिहरू मूल्यांकन गर्ने
- परिक्षार्थीका एफेक्टिभ डोमाईनका उपलब्धिहरू मूल्यांकन गर्ने

११. प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकन गर्ने

- प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकनका साधन (हरु) परिचित हुने
- प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकनका साधन (हरु) छनोट गर्ने
- प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकनका साधन (हरु) प्रयोग गर्ने
- प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकन गर्ने

(ख) प्रशिक्षार्थीको कार्यसम्पादन मूल्यांकनको लागि सुझाव

१. कार्य विश्लेषण गर्ने

२. विस्तृत कार्यसम्पादन जाँचकसूची तयार गर्ने

३. तयार गरिएको विस्तृत कार्यसम्पादन जाँचकसूची प्रयोग गरी प्रशिक्षार्थीहरुको लगातार कार्यसम्पादन मूल्यांकन गर्ने

(ग) सीप-तालीमको लागि सुझाव

१. कार्यसम्पादन प्रदर्शन गर्ने

- कार्यसम्पादन स्वाभाविक गतिमा प्रदर्शन गर्ने

- क्रमानुसार कार्यसम्पादन कदमक्रमहरु मन्द गतिमा मौखिक बर्णन गर्दै प्रश्नोत्तर विधि अपनाएर प्रत्येक कार्यसम्पादन कदमक्रमहरुलाई प्रशिक्षार्थी समक्ष प्रदर्शन गर्ने

- आवश्यक परेमा उपरोक्तानुसारको मन्द कार्यसम्पादन कदमक्रमहरुको प्रदर्शन प्रशिक्षार्थीको आवश्यकता वा माग अनुसार स्पष्टिकरणको लागि आवश्यकतानुसार दोहोर्याउने वा तेहेर्याउने

- अन्तिम पटक कार्यसम्पादन प्रदर्शन गर्ने

२. प्रदर्शित कार्यसम्पादन अभ्यास गर्न प्रशिक्षार्थीहरुलाई यथेष्ट मौका दिने

- प्रशिक्षार्थीहरुलाई पथप्रदर्शित अभ्यास (गाईडेड प्राक्टिस) गराउने

- प्रदर्शित कार्यसंपादन अभ्यास गर्न प्रशिक्षार्थीहरुलाई समुचित वातावरण सृजना गरि दिने

- कार्य अभ्यासको क्रममा प्रशिक्षार्थीहरुलाई कदम कदममा सहयोग वा पथप्रदर्शन (गाईडेड) गर्ने

- प्रशिक्षार्थीहरुको आवश्यकतानुसार दिइएको कार्य संपादन गर्न निपूर्ण हुनका लागि प्रशिक्षार्थीहरुलाई दोहोर्याउने वा पुनः पुनः दोहोर्याउने मौका प्रदान गर्ने

- दिइएको कार्य संपादन गर्न प्रशिक्षार्थीहरु निपूर्ण भएपछिमात्र प्रशिक्षकले अर्को कार्यसंपादन प्रदर्शन गर्ने

(घ) अन्य सुझावहरु

१. सीप तालीमका सिद्धान्तहरु प्रयोग गर्ने

२. प्रशिक्षण गर्दा २० प्रतिशत समय सैद्धान्तिक कक्षामा र ८० प्रतिशत समय प्रयोगात्मक कक्षामा प्रयोग गर्ने

३. बयश्क सिकाईका सिद्धान्तहरु प्रयोग गर्ने

४. आन्तरिक अभिप्रेरणाका सिद्धान्तहरु प्रयोग गर्ने

५. सिकाई तथा कार्यसंपादन क्रियाकलापहरुमा प्रशिक्षार्थीहरुलाई अधिकतम संलग्न हुन सहज गराई दिने

पाठ्य संरचना

पेशा: ऊलन हाते बुनकर	स्वभाव	समय (घण्टा)			पूर्णाङ्क		
		सै	ब्या	जम्मा	सै	ब्या	जम्मा
मोड्युल/ सब-मोड्युल							
१. सुरक्षा, औजार र उपकरण	सै+ ब्या	३	१२	१५	२	८	१०
१. सुरक्षा	सै+ ब्या	२	८	१०			
२. औजार र उपकरण	सै+ ब्या	१	४	५			
२. आधारभूत कार्यहरु	सै+ ब्या	४	१४	१८	३	१२	१५
३. डिजाइन र बुट्टा	सै+ ब्या	६	२४	३०	५	२०	२५
१. डिजाइन	सै+ ब्या	३	१२	१५			
२. बुट्टा	सै+ ब्या	३	१२	१५			
४. हाते बुनाई	सै+ ब्या	५५	२२२	२७७	४२	१६८	२१०
१. टोपी बुनाई	सै+ ब्या	१०	४०	५०			
२. हेड व्याण्ड बुनाई	सै+ ब्या	६	२४	३०			
३. मफलर बुनाई	सै+ ब्या	७	३०	३७			
४. पञ्जा बुनाई	सै+ ब्या	६	२४	३०			
५. जुत्ता/मोजा बुनाई	सै+ ब्या	७	२८	३५			
६. व्याग बुनाई	सै+ ब्या	७	२८	३५			
७. स्वीटर बुनाई	सै+ ब्या	१२	४८	६०			
६. संचार, व्यावसायिकता र उद्यमशीलता विकास	सै+ ब्या	२०	३०	५०	१६	२४	४०
१. संचार	सै+ ब्या	१	४	५	०	०	०
२. व्यावसायिकताको विकास	सै+ ब्या	१	४	५	०	०	०
३. उद्यमशीलता विकास	सै+ ब्या	१८	२२	४०			
जम्मा :		८८	३०२	३९०	६८	२३२	३००

सै= सैद्धान्तिक/ब्या= व्यावहारिक

बिस्तृत पाठ्यक्रम

मोड्युल : १ : सुरक्षा, औजार, उपकरण र सामग्री

समय : ३ घण्टा (सै) + १२ घण्टा (ब्या) = १५ घण्टा	पूर्णाङ्क : २ (सै) + ८ (ब्या) = १०
बर्णन(Description): यसमा सुरक्षा, औजार, उपकरण र सामग्रीसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरू समावेश गरिएका छन् ।	
उद्देश्यहरू(Objectives) :	
<ul style="list-style-type: none">• सुरक्षाका उपायहरू अपनाउने ।• औजार, उपकरण र सामग्री संचालन गर्ने ।	
सब- मोड्युलहरू(Sub modules) :	
<ol style="list-style-type: none">१. सुरक्षा२. औजार, उपकरण र सामग्री	
सब-मोड्युल : १. सुरक्षा	
समय : २ घण्टा (सै) + ८ घण्टा (ब्या) = १० घण्टा	
बर्णन (Description) : यसमा पेशासंग सम्बन्धित कार्यहरू गर्दा अपनाउनु पर्ने सुरक्षाका उपायहरू सम्बन्धी ज्ञान र सीपहरू समावेश गरिएका छन् ।	
उद्देश्य (Objective) :	
<ul style="list-style-type: none">• सुरक्षाका उपायहरू अपनाउने ।	
कार्यहरू (Tasks) :	
<ol style="list-style-type: none">१. व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धी उपकरण प्रयोग गर्ने ।२. साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने ।३. ऋजु औजार उपकरण सम्बन्धी कार्य सुनिश्चित गर्ने ।४. कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चित गर्ने ।५. आगलागीबाट हुने खतरा सुनिश्चित गर्ने ।६. सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू अध्ययन गर्ने ।७. लडेर घट्ने दुर्घटना न्यूनीकरण गर्ने ।	

कार्य बिश्लेषण(**Task Analysis**)

(सुरक्षा)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १. व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धी उपकरण प्रयोग गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै औजार, सामान र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. Safety Google लगाएर काम गर्ने । ५. डांग्री कपडा लगाएर काम गर्ने । ६. असुरक्षाका कारकहरू जस्तै : कडा, लामो बाहुला, कस्सिएको कमिज, प्याण्ट, लामो कपाल रहितमा काम गर्ने । ७. पहिरन ठीक नापको लगाई काम गर्ने । ८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ९. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> Safety उपकरण ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धी उपकरण प्रयोग गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● Safety का उपकरणहरू प्रयोग गरी काम गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p><u>व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धी उपकरण :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● व्यक्तिगत सुरक्षाका उपकरणहरूको पहिचान र प्रयोग । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- Personal Protective Equipment Set

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

१. असुरक्षाका कारकहरू जस्तै : कडा, लामो बाहुला, कस्सिएको कमिज, प्याण्ट, लामो कपाल नहुनु पर्ने ।
२. Loose वा धेरै Tight ढंगबाट काम नगर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २. साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ऋजौजार, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit) को प्रयोगमा ल्याउने । ५. सामान्य चोटपटकको प्राथमिक उपचार गर्ने । ६. सामान्य घाउ तथा काटेको प्राथमिक उपचार गर्ने । ७. सामान्य घाउ तथा काटेको मलहम पट्टी गर्ने । ८. सामान्य फ्याक्चर (Fracture) को प्राथमिक उपचार गर्ने । ९. रक्तश्रावको (Bleeding) रोक्न प्राथमिक उपचार गर्ने । १०. हिउंले खाएको अङ्गको प्राथमिक उपचार गर्ने । ११. लु लागेको व्यक्तिको प्राथमिक उपचार गर्ने । १२. जनावरले टोकेको प्राथमिक उपचार गर्ने । १३. करेन्ट लागेकोलाई प्राथमिक उपचार गर्ने । १४. कृत्रिम श्वास प्रश्वास गराउने । १५. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit), प्राथमिक उपचार म्यानुअल</p> <p>कार्य (Task): साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● साधारण प्राथमिक उपचार गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्राथमिक उपचारको परिचय । ● प्राथमिक उपचारको महत्व । ● प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit) मा रहने सामान्य औषधी र सामग्रीहरू । ● प्राथमिक उपचार गर्ने विधि: <ul style="list-style-type: none"> ○ चोटपटक ○ घाउ तथा काटेको ○ फ्याक्चर (Fracture) ○ रगत बगेको ○ हिउंले खाएको ○ लु लागेको ○ जनावरले टोकेको ○ करेन्ट लागेको ○ कृत्रिम श्वास प्रश्वास ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (Personal Protective Equipment)
- प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit)
- प्राथमिक उपचार म्यानुअल

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- म्यानुअल अनुसार विभिन्न प्राथमिक उपचारहरू गरेको हुनु पर्ने ।
- अग्लो स्थानमा रहेर काम गर्दा सावधानी अपनाउने ।
- औषधिहरू जथाभावी प्रयोग नगर्ने ।
- पेशागत स्वास्थ्य सुरक्षा अपनाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३. ऋजौजार उपकरण सम्बन्धी कार्य सुनिश्चित गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ऋजौजार, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. ऋजौजारहरूको नियमित मर्मत सम्भार गर्ने । ऋजौजार उपकरणहरूलाई बलियो संग जडान भए नभएको जांच गर्ने । ५. ऋजौजारहरूमा चिप्केको अन्य सामग्रीहरू हटाउने र सफा गर्ने । ६. धारिलो ऋजौजारहरूको धार ठीक भए नभएको चेक गर्ने । ७. ऋजौजारको नापो पनि दुरुस्त हुनुपर्ने भएमा नापी जांच गर्ने । ८. ऋजौजार/उपकरणहरूलाई निश्चित सही ठाउँमा राखेर सुनिश्चित गर्ने । ९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिइएको (Given):</u> बिबिध प्रकारका म्याशनका ऋजौजार उपकरणहरूको स्टोर कोठा ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> ऋजौजार उपकरण सम्बन्धी कार्य सुनिश्चित गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● दिइएको ऋजौजारहरू र उपकरणहरू जांची दुरुस्त बनाई सुनिश्चित गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>ऋजौजार उपकरण सम्बन्धी कार्य :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ऋजौजार उपकरणहरूको प्रयोग । ● ऋजौजार उपकरणहरूको सुरक्षा । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- बिबिध प्रकारका म्याशनका ऋजौजार उपकरणहरू ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- औजार, उपकरणहरू भण्डारण गर्दा ध्यान पुर्याउने ।
- धारिला औजार उपकरण प्रयोग गर्दा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ४. कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चित गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ऋजुजार, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. कार्यस्थल नर्चिप्लने प्रकारको (Non slipery) भएको सुनिश्चित गर्ने । ५. कार्यस्थलमा ऋजुजारहरू व्यवस्थित ढंगले राख्ने । ६. ऋजुजारहरूमा चिप्केको अन्य सामग्रीहरू हटाउने र सफा गर्ने । ७. धारिलो ऋजुजारहरूको धार ठीक भए नभएको चेक गर्ने । ८. ऋजुजार/उपकरणहरूलाई निश्चित सही ठाउँमा राखी सुनिश्चित गर्ने । ९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> कार्यस्थल, औजार, उपकरण</p> <p><u>कार्य (Task):</u> कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चित गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चित गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएको । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p><u>कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चितता :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यस्थलको मापदण्ड । ● कार्यस्थलको म्यानुअल । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- सुरक्षा मापदण्ड

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कार्यस्थलको सरसफाईमा ध्यान दिने ।
- कार्यस्थलमा औजार, उपकरण र सामग्रीहरू अव्यवस्थित ढंगले नराख्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ५. आगलागीबाट हुने खतराबाट बच्न सुनिश्चित गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ऋजुजार, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. फायर सेफ्टी उपकरणहरूको व्यवस्था गर्ने । ५. फायर सेफ्टी उपकरणहरू संचालन गर्ने । ६. अत्यधिक प्रज्वलनशील पदार्थहरूलाई मापदण्ड बमोजिम व्यवस्थित गर्ने । ७. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ८. ज्याबल र सामाग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): फायर सेफ्टी उपकरणहरू र संचालन गर्ने म्यानुअल ।</p> <p>कार्य (Task): आगलागीबाट हुने खतराबाट बच्न सुनिश्चित गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● आगलागीबाट हुने खतराबाट बच्न सुनिश्चित गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>आगलागीबाट हुने खतराबाट बच्न सुनिश्चित गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● फायर सेफ्टी उपकरणहरूको पहिचान । ● फायर सेफ्टी उपकरणहरूको प्रयोग । ● फायर सेफ्टी उपकरणहरू संचालन गर्ने म्यानुअल । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामाग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख ।

औजार, उपकरण र सामाग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फायर सेफ्टी उपकरणहरू
- फायर सेफ्टी संचालन गर्ने म्यानुअल ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- फायर सेफ्टी उपकरण संचालनमा ल्याउंदा ध्यान दिने ।
- प्रज्वलनशील पदार्थहरूलाई व्यवस्थित ढंगले भण्डारण गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६. सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू अध्ययन गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ऋजुजार, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षा सम्बन्धी पोष्टर, पम्पलेटहरू कार्यस्थलको राखिने स्थानमा टांस्ने । ५. सुरक्षा सम्बन्धी संकेतहरू कार्यस्थलमा स्पष्ट देखिने गरी राख्ने । ६. सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू संकलन गरी अध्ययन गर्ने । ७. सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू सहपाठीसंग छलफल गरी स्मरण गर्ने । ८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ९. ज्याबल र सामाग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> सुरक्षा सम्बन्धी संकेत र सूचनाहरू ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू अध्ययन गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू अध्ययन गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू अध्ययन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● सुरक्षा सम्बन्धी संकेतको पहिचान । ● सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरूको अध्ययन । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामाग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख ।

औजार, उपकरण र सामाग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- सुरक्षा सम्बन्धी संकेत ।
- सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- पेशागत सुरक्षाका सूचना र संकेतहरूमा ध्यान दिने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ७. लडेर घटने दुर्घटना न्यूनीकरण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ऋजौजार, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. कार्यस्थलमा नचिप्लिने व्यवस्था गर्ने । ५. व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (Personal Protective Equipment) प्रयोग गर्ने । ६. अग्लो स्थानमा रहेर काम गर्दा आवश्यक ठाउँ कायम राख्ने । ७. प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit) को व्यवस्थापन गर्ने । ८. ऋजौजारहरूको नियमित मर्मत सम्भार गर्ने । ऋजौजार उपकरणहरूलाई बलियो संग जडान भए नभएको जांच गर्ने । ९. ऋजौजारको नापो पनि दुरुस्त हुनु पर्ने भएमा नापी जांच गर्ने । १०. ऋजौजार/उपकरणहरूलाई निश्चित सही ठाउँमा राखेर सुनिश्चित गर्ने । ११. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (Personal Protective Equipment) र प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit)</p> <p>कार्य (Task): लडेर घटने दुर्घटना न्यूनीकरण गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● लडेर घटने दुर्घटना न्यूनीकरण गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>लडेर घटने दुर्घटना न्यूनीकरण :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● लडेर घटने दुर्घटनाहरू । ● लडेर घटने दुर्घटना न्यूनीकरण गर्ने उपायहरू । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (Personal Protective Equipment)
- प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit)

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- अग्लो स्थानमा रहेर काम गर्दा सावधानी अपनाउने ।
- पेशागत सुरक्षा र स्वास्थ्यमा ध्यान दिने ।

सब-मोड्युल : २. औजार, उपकरण र सामग्री

समय : १ घण्टा (सै) + ४ घण्टा (ब्या) = ५ घण्टा

वर्णन (Description): यसमा हाते ऊलन बुनकर अन्तर्गत औजार, उपकरण र सामग्रीहरू पहिचान र प्रयोग गर्न आवश्यक ज्ञान र सीपहरू समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- विभिन्न प्रकारका औजार, उपकरण र सामग्रीहरू पहिचान र प्रयोग गर्न ।

कार्यहरू (Tasks) :

- निम्न प्रकारका औजार, उपकरण र सामग्रीहरू पहिचान र प्रयोग गर्न ।

१. इन्चि टेप प्रयोग गर्ने ।
२. कांटी प्रयोग गर्ने ।
३. पांच (५) कांटी प्रयोग गर्ने ।
४. धागो पहिचान/प्रयोग गर्ने ।
५. कुरुश प्रयोग गर्ने ।
६. सियो प्रयोग गर्ने ।
७. कैंची प्रयोग गर्ने ।

मोड्युल : २ : आधारभूत कार्यहरु

समय : ४ घण्टा (सै) + १४ घण्टा (ब्या) = १८ घण्टा

पूर्णाङ्क : ३ (सै) + १२ (ब्या) = १५

बर्णन(Description): यसमा ऊलन हाते बुनकर अन्तर्गत आधारभूत कार्यहरुसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- ऊलन हाते बुनाईसंग सम्बन्धित आधारभूत कार्यहरु गर्ने ।

कार्यहरु (Tasks) :

१. इन्ची टेपले मापन गर्ने ।
२. कांटीमा घर राख्ने ।
३. कुरुशको सिक्रि तान्ने ।
४. सिलाउने कार्य गर्ने (स्टिचिङ्ग) ।
५. कटिङ्ग गर्ने (Cutting) ।

कार्य विश्लेषण(**Task Analysis**)

(आधारभूत कार्यहरु)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. इन्चीटेपले मापन गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. साधारण नम्बर लेखिएको टेप लिने । ४. सेन्टीमीटर र इन्ची पहिचान गर्ने । ५. त्यसमा राखिएको मोटो र मसिनो लाइनलाई पहिचान गर्ने । ६. इन्ची टेपलाई लम्वाई र चौडाई नाप्ने तरिका सिक्ने । ७. इन्चीटेप कुन अवस्थामा प्रयोग गर्ने जानकारी दिने । ८. कार्य सकिएपछि सुरक्षितसंग राख्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): इन्चीटेप, नाप्ने स्थान ।</p> <p>कार्य (Task): इन्चीटेपले मापन गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● इन्चीटेपले मापन गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>इन्चीटेप मापन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● इन्चीटेपले मापन गर्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions) :

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- नापका एकाईहरू यकिन गर्दा ध्यान पुर्याउने ।
- इन्च टेप टुटफुट हुन बाट जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. कांटीमा घर राख्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटै नम्बरको दुइवटा कांटी लिने (६ नम्बरको कांटी) । ४. एउटा हातमा धागो राख्ने । ५. साइज अनुसारको नापमा धागोलाई दायाँ र बायाँ कांटीमा घर राख्ने । ६. दुइवटै कांटीमा बराबर धागोको घर मिलाउने । ७. सावधानीहरू अपनाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): कांटीमा घर राख्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● कांटीमा घर राखेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>कांटीमा घर :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● कांटीमा घर राख्ने मापन गर्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, दुई कांटी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions) :

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुर्याउने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. कुरुशको सिक्कि तान्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा हातमा कुरुश लिने । ४. अर्को हातमा धागो लिने कुरुशको माध्यमबाट धागोलाई सिक्कि आकारमा बुन्ने । ५. सावधानीहरू अपनाउने । ६. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, कुरुश</p> <p>कार्य (Task): कुरुशको सिक्कि तान्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● कुरुशको सिक्कि तानेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>कुरुशको सिक्कि :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● प्रयोग विधि ● कुरुशको सिक्कि तान्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, दुई कांटी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४. सिलाउने कार्य गर्ने (स्टिचिङ्ग) ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. तयारी अवस्थाको सिलाउने वा जोडने सामान लिने । ४. सवै घरलाई सियोको माध्यमले टिप्पै सिलाउने । ५. कार्य सकिएपछि सुरक्षितसंग राख्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, सियो, सिलाउनु पर्ने सामान ।</p> <p>कार्य (Task): सिलाउने कार्य गर्ने (स्टिचिङ्ग) ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● सिलाउने कार्य गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सिलाउने कार्य :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● सिलाउने कार्य गर्ने विधि । ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, सियो, सामान राख्ने बक्स वा भोला ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुशा तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. कटिङ्ग गर्ने (Cutting) ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. साधारण कैची हातमा लिने । ४. काटनु पर्ने वस्तु हातमा लिने । ५. कटिङ्गको लागि लिईएको वस्तुको के काटने पहिचान गर्ने । ६. पहिचान भईसके पछि निस्किएको धागो काटने हो कि अथवा फुर्का काटनु पर्ने हो त्यसलाई साइजमा आउने गरी काटने । ७. काटीनु पर्ने अरु भागहरू छुन् भने त्यसलाई काटने । ८. कार्य सकिएपछि सुरक्षितसंग राख्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): कैची, काटनु पर्ने सामान</p> <p>कार्य (Task): कटिङ्ग गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● कटिङ्ग गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>कटिङ्ग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● कटिङ्ग गर्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- कैची, सामान राख्ने बक्स वा भोला ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- धागो चुँडिन र गांठो पर्नबाट जोगाउने ।
- धारिलो औजार, उपकरण प्रयोग गर्दा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

मोड्युल : ३ : डिजाइन र बुट्टा

समय : ६ घण्टा (सै) + २४ घण्टा (ब्या) = ३० घण्टा	पूर्णाङ्क : ५ (सै) + २० (ब्या) = २५
बर्णन(Description): यसमा हाते बुनकर संग सम्बन्धित डिजाइन र बुट्टाका ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।	
उद्देश्य (Objective) :	
<ul style="list-style-type: none">● हाते बुनकरसंग सम्बन्धित डिजाइन उतार्ने ।● हाते बुनकरसंग सम्बन्धित बुट्टाहरु बुन्ने ।	
सब- मोड्युलहरु(Sub modules) :	
१. डिजाइन २. बुट्टा	

सब-मोड्युल : १. डिजाइन

समय : ३ घण्टा (सै) + १२ घण्टा (ब्या) = १५ घण्टा
बर्णन(Description): यसमा हाते बुनकर संग सम्बन्धित विभिन्न प्रकारका डिजाइन र बुट्टाका ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।
उद्देश्य (Objective) :
<ul style="list-style-type: none">● विभिन्न प्रकारका डिजाइनहरु उतार्ने ।
कार्यहरु(Tasks) :
१. सादा डिजाइन उतार्ने । २. सिंगल रिप डिजाइन उतार्ने । ३. उल्टो/सुल्टो डिजाइन उतार्ने । ४. डबल रिप डिजाइन उतार्ने । ५. धानको वाला डिजाइन उतार्ने । ६. नागवेली बुट्टाको डिजाइन उतार्ने । ७. लालुपाते बुट्टा डिजाइन उतार्ने । ८. बटरफ्लाई बुट्टाको डिजाइन उतार्ने । ९. भण्डा बुट्टाको डिजाइन उतार्ने । १०. अक्षर बुट्टाको डिजाइन उतार्ने । ११. अंगूर बुट्टाको डिजाइन उतार्ने । १२. ईडा बुट्टाको डिजाइन उतार्ने । १३. डायमण्ड बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।

कार्य विश्लेषण(**Task Analysis**)

(डिजाइन)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. सादा डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पेन्सिल र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटोको आधारमा ग्राफ कपिमा घरहरू गन्दै थोप्ला दिने । ५. निश्चित थोप्लाले डिजाइन दिने । ६. कार्य सकिएपछि सुरक्षितसंग राख्ने । ७. सावधानीहरू अपनाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): सादा डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● साधा डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>साधा डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● सादा डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. सिंगल रिप डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. ग्राफ कपिमा सिसा कलमको सहायताले दिइएको स्याम्पल वा फोटोको आधारमा सिंगल रिप डिजाइन उतार्ने । ४. सावधानीहरू अपनाउने । ५. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): सिंगल रिप डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● सिंगल रिप डिजाइन उतारेको ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सिंगल रिप डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● सिंगल रिप डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. उल्टो/सुल्टो डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला बनाई उल्टो/सुल्टो डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): उल्टो/सुल्टो डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● उल्टो/सुल्टो डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>उल्टो सुल्टो डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● उल्टो सुल्टो डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४. डबल रिप डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला बनाई डबल रिप डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): डबल रिप डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● डबल रिप डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>डबल रिप डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● डबल रिप डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. धानको वाला डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला बनाई धानको वाला डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): धानको वाला डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● धानको वाला डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>धानको वाला डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धानको वाला डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ६. नागवेली बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला बनाई नागवेली डिजाइन तयार गर्ने ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): नागवेली बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● नागवेली बुट्टाको डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>नागवेली बुट्टाको डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● प्रयोग विधि ● नागवेली बुट्टा डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ७. लालुपाते बुट्टा डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला वनाई लालुपाते बुट्टा डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): लालुपाते बुट्टा डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● लालुपाते बुट्टा डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>लालुपाते बुट्टा डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● लालुपाते बुट्टा डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क र एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ८. वटरफ्लाई बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला बनाई वटरफ्लाई बुट्टा डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): वटरफ्लाई बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● वटरफ्लाई बुट्टा डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>वटरफ्लाई बुट्टा डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● वटरफ्लाई बुट्टा डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ९. भण्डा बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला वनाई भण्डा बुट्टा डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): भण्डा बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● भण्डा बुट्टा डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>भण्डा बुट्टा डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● भण्डा बुट्टा डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १०. अक्षर बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला बनाई अक्षर बुट्टा डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): अक्षर बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● अक्षर बुट्टाको डिजाइन उतारेको ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>अक्षर बुट्टाको डिजाइन</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● अक्षर बुट्टाको डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ११. अंगूर बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला बनाई अंगूर बुट्टा डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): अंगूर बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● अंगूर बुट्टाको डिजाइन उतारेको ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>अंगूर बुट्टाको डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● अंगूर बुट्टाको डिजाइन उतार्ने विधि । ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions) :

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १२. ईटा बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला वनाई ईटा बुट्टा डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): ईटा बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● ईटा बुट्टाको डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>ईटा बुट्टाको डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● ईटा बुट्टाको डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १३. डायमण्ड बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. सिसा कलम र ग्राफ कपि लिने । ४. स्याम्पल वा फोटालाई राम्ररी अध्ययन गर्ने । ५. अध्ययनको आधारमा थोप्ला थोप्ला वनाई डायमण्ड बुट्टा डिजाइन तयार गर्ने । ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): स्याम्पल वा फोटो, विभिन्न कलरको साइनपेन, सिसा कलम तथा ग्राफ कपि ।</p> <p>कार्य (Task): डायमण्ड बुट्टाको डिजाइन उतार्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● डायमण्ड बुट्टाको डिजाइन उतारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>डायमण्ड बुट्टाको डिजाइन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● डायमण्ड बुट्टाको डिजाइन उतार्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिपे, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुशा, सामान राख्ने बक्स वा भोला ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।

सब-मोड्युल : २. बुट्टा

समय : ३ घण्टा (सै) + १२ घण्टा (ब्या) = १५ घण्टा

बर्णन(Description): यसमा हाते बुनकर संग सम्बन्धित डिजाइनका बुट्टा बुन्ने ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- विभिन्न डिजाइनका बुट्टाहरु बुन्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. सादा डिजाइन बुन्ने ।
२. सिंगल रिप डिजाइन बुन्ने ।
३. उल्टो/सुल्टो डिजाइन बुन्ने ।
४. डबल रिप डिजाइन बुन्ने ।
५. धानको वाला डिजाइन बुन्ने ।
६. नागवेली बुट्टा डिजाइन बुन्ने ।
७. लालुपाते डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।
८. बटरफ्लाई डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।
९. भ्रुण्डा डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।
१०. अक्षर डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।
११. अंगूर डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।
१२. ईटा डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।
१३. डायमण्ड डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।

कार्य विश्लेषण(**Task Analysis**)

(बुद्धा)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. साधा डिजाइन बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पाँच कांटीको सहायताले पहिले घर राख्ने । ४. अर्को कांटीले घरको विचभागबाट धागो चढाएर बुन्ने । ५. दिइएको राइज अनुसार को घर गन्दै जाने । ६. पहिला बोर्डर बुन्ने । ७. बोर्डर देखी माथी साधा धागोले स्याम्पल अनुसार बुन्ने । ८. सफा तथा फिनिशिङ्ग गर्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): साधा डिजाइन बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● साधा डिजाइन बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>साधा डिजाइन बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● साधा डिजाइन बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. सिंगल रिप डिजाइन बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. कांटीमा घर राख्ने । ४. एक लाईन पछि अर्को लाईन पछाडिबाट बुन्ने । ५. सफा तथा फिनिशिंग गर्ने ६. सावधानीहरू अपनाउने । ७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सिंगल रिप डिजाइन बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard) :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● सिंगल रिप डिजाइन बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सिंगल रिप बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● सिंगल रिप बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. उल्टो/सुल्टो डिजाइन बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. घर राखी बोर्डर बुनीसकेपछि एक घर अगाडिवाट अर्को घर पछाडिवाट बुन्ने । ५. एक लाइन पछि अर्को लाइनमा सुल्टो सुल्टो बुन्ने, उल्टोमा उल्टो बुन्ने । ६. सफा र फिनिसिङ्ग ल्याउने । ७. सावधानीहरू अपनाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): उल्टो/सुल्टो डिजाइन बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● उल्टो/सुल्टो डिजाइन बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>उल्टो र सुल्टो डिजाइन बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● प्रयोग विधि ● उल्टो सुल्टो डिजाइन बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, कैंची, मास्क, एप्रोन, दुई कांटी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकवाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४. डवल रिप डिजाइन बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. अर्को कांटीले पछ्याडि पट्टी कांटी पसाई बुन्ने । ५. एक लाइन पछि पहिले बुने जस्तै बुन्ने । ६. सफा र फिनिसिङ्ग ल्याउने । ७. सावधानीहरू अपनाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): डवल रिप डिजाइन बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● डवल रिप डिजाइन बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>डवल रिप डिजाइन बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● डवल रिप डिजाइन बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जांदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. धानको वाला डिजाइन बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. एक घर टिप्ने अनि धागो अगाडि ल्याउने र अर्को घरमा कस गरेर सुल्टा बुन्ने/यसरी नै कमशः बुन्ने । ५. एक लाइन पछि पहिले बुने जस्तै बुन्ने । ६. सफा र फिनिशिङ्ग ल्याउने । ७. सावधानीहरू अपनाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): धानको वाला डिजाइन बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● धानको वाला डिजाइन बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>धानको वाला डिजाइन बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धानको वाला डिजाइन बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ६. नागवेली बुट्टा डिजाइन बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. बोर्डरमा नागवेली आकारको डिजाइन अनुसार एक धागो ले अर्को धागोलाई थिच्ने गरि बुन्दै जाने । ५. एक लाइन पछि पहिले बुने जस्तै बुन्ने । ६. सफा र फिनिशिंग ल्याउने । ७. सावधानीहरू अपनाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): नागवेली बुट्टा डिजाइन बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● नागवेली बुट्टा डिजाइन बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>नागवेली बुट्टा डिजाइन बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● नागवेली बुट्टा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जांदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउंदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ७. लालुपाते डिजाइन बुझा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. बोर्डर तयार गरि आवश्यकता अनुसारको साधा बुन्ने ५. साधा बुनेपछि फरक कलरको धागोले बुन्ने । ६. बुझा जहाछेउ हो त्यहि ठाउँमा मात्र फरक कलर प्रयोग गर्ने । ७. यसरी बुनेपछि लालुपातेको पात आकारमा बुझामा देखाउने । ८. सफा र फिनिशिंग हुनु पर्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): लालुपाते डिजाइन बुझा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● लालुपाते डिजाइन बुझा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>लालुपाते डिजाइन बुझा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● लालुपाते डिजाइन बुझा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुर्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ८. वटरफ्लाई डिजाइन बुझा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. वोर्डर तयार गरी आवश्यकता अनुसारको साधा बुन्ने ५. साधा बुनेपछि फरक कलरको धागोले बुन्ने । ६. बुझा जहाछेउ हो त्यहि ठाउँमा मात्र फरक कलर प्रयोग गर्ने । ७. यसरी बुनेपछि वटरफ्लाई आकारमा बुझा देखाउने । ८. सफा र फिनिशिंग हुनु पर्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, स्याम्पल वा फोटो</p> <p>कार्य (Task): वटरफ्लाई डिजाइन बुझा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● वटरफ्लाई बुझा डिजाइन बुनेको ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>वटरफ्लाई डिजाइन बुझा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● वटरफ्लाई बुझा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जांदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउंदा हुन सक्ने चोटपटकवाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ९. भण्डा डिजाइन बुझा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. बोर्डर तयार गरि आवश्यकता अनुसारको साधा बुन्ने । ५. साधा बुनेपछि फरक कलरको धागोले बुन्ने । ६. बुझा जहाछेउ हो त्यहि ठाउँमा मात्र फरक कलर प्रयोग गर्ने । ७. यसरी बुनेपछि भण्डा आकारमा बुझामा देखाउने । ८. सफा र फिनिशिंग हुनु पर्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, भण्डा बुझा भएको स्याम्पल वा फोटो</p> <p>कार्य (Task): भण्डा डिजाइन बुझा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● भण्डा डिजाइन बुझा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>भण्डा डिजाइन बुझा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● भण्डा डिजाइन बुझा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions) :

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १०. अक्षर डिजाइन बुझा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. बोर्डर तयार गरि आवश्यकता अनुसारको साधा बुन्ने ५. साधा बुनेपछि फरक कलरको धागोले बुन्ने । ६. बुझा जहाछेउ हो त्यहि ठाउँमा मात्र फरक कलर प्रयोग गर्ने । ७. यसरी बुनेपछि अक्षर बुझामा देखाउने । ८. सफा र फिनिशिंग हुनु पर्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, स्याम्पल वा फोटो</p> <p>कार्य (Task) : अक्षर डिजाइन बुझा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● अक्षर डिजाइन बुझा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>अक्षर डिजाइन बुझा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● अक्षर डिजाइन बुझा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जांदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउंदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ११. अंगूर डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. वोर्डर तयार गरि आवश्यकता अनुसारको साधा बुन्ने ५. साधा बुनेपछि फरक कलरको धागोले बुन्ने । ६. बुट्टा जहाछेउ हो त्यहि ठाउँमा मात्र फरक कलर प्रयोग गर्ने । ७. यसरी बुनेपछि फोका फोका जस्तो आकारमा बुट्टामा देखाउने । ८. सफा र फिनिशिंग हुनु पर्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, स्याम्पल वा फोटो</p> <p>कार्य (Task): अंगूर डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● अंगूर डिजाइन बुट्टा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>अंगूर डिजाइन बुट्टा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● अंगूर डिजाइन बुट्टा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions) :

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्ययन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जांदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १२. ईटा डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. बोर्डर तयार गरि आवश्यकता अनुसारको साधा बुन्ने ५. साधा बुनेपछि फरक कलरको धागोले बुन्ने । ६. बुट्टा जहाछेउ हो त्यहि ठाउँमा मात्र फरक कलर प्रयोग गर्ने । ७. यसरी बुनेपछि इटाको आकार जस्तो बुट्टामा ल्याउने । ८. सफा र फिनिशिंग हुनु पर्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, स्याम्पल वा फोटो</p> <p>कार्य (Task): ईटा डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● ईटा डिजाइन बुट्टा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>ईटा डिजाइन बुट्टा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● प्रयोग विधि ● ईटा डिजाइन बुट्टा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जांदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १३. डायमण्ड डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. पहिला कांटीमा तयार गर्ने वस्तु अनुसारको घर राख्ने । ४. बोर्डर तयार गरि आवश्यकता अनुसारको साधा बुन्ने ५. साधा बुनेपछि फरक कलरको धागोले बुन्ने । ६. बुट्टा जहाछेउ हो त्यहि ठाउँमा मात्र फरक कलर प्रयोग गर्ने । ७. यसरी बुनेपछि हिराको दाना आकारमा बुट्टामा देखाउने । ८. सफा र फिनिशिंग हुनु पर्ने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, स्याम्पल वा फोटो</p> <p>कार्य (Task): डायमण्ड डिजाइन बुट्टा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएको । ● डायमण्ड डिजाइन बुट्टा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>डायमण्ड डिजाइन बुट्टा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● डायमण्ड डिजाइन बुट्टा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्याटलग राम्ररी अध्यन गर्ने ।
- सामान बुन्दै जांदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

मोड्युल : ४ : हाते बुनाई

समय : ५५ घण्टा (सै) + २२२ घण्टा (ब्या) = २७७ घण्टा

पूर्णाङ्क : ४२ (सै) + १६८ (ब्या) = २१०

वर्णन (Description): यसमा विभिन्न प्रकारका हाते बुनाई सामानहरूसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरू समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्यहरू(Objectives) :

१. विभिन्न प्रकारका टोपीहरू बुन्ने
२. विभिन्न प्रकारका हेड व्याण्ड बुन्ने
३. विभिन्न प्रकारका मफलर बुन्ने
४. विभिन्न प्रकारका पंजा बुन्ने
५. विभिन्न प्रकारका जुत्ता /मोजा बुन्ने
६. विभिन्न प्रकारका व्याग बुन्ने
७. विभिन्न प्रकारका स्वीटर बुन्ने

सब- मोड्युलहरू(Sub modules) :

१. टोपी बुनाई
२. हेड व्याण्ड बुनाई
३. मफलर बुनाई
४. पंजा बुनाई
५. जुत्ता/मोजा बुनाई
६. व्याग बुनाई
७. स्वीटर बुनाई

सब-मोड्युल : १. टोपी बुनाई

समय : १० घण्टा (सै) + ४० घण्टा (ब्या) = ५० घण्टा

वर्णन (Description): यसमा विभिन्न प्रकारका हाते बुनाई प्रविधिबाट बुनिने टोपीसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरू समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

विभिन्न प्रकारका टोपीहरू बुन्ने ।

कार्यहरू(Tasks) :

१. सादा राउण्ड टोपी बुन्ने ।
२. बोर्डर टोपी बुन्ने ।
३. काने टोपी (सादा) बुन्ने ।
४. सादा लङ्ग टोपी बुन्ने ।
५. सादा पिक टोपी बुन्ने ।
६. काने तथा पिक टोपी बुन्ने ।
७. सनह्याट बुन्ने ।
८. अक्षर भएको टोपी बुन्ने ।
९. लालुपाते काने टोपी बुन्ने ।

कार्य विश्लेषण(**Task Analysis**)

(टोपी बुनाई)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. सादा राउण्ड टोपी बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. चारवटा कांटीमा ८८ घर एकवटा कांटीमा २२-२२ घर राख्ने र जोडेर १/१ को बोर्डर २ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर पछि सुल्टो सादा बुन्दै जाने लम्वाई ८ इन्च आधा हुनको लागि ५ इन्च आधामा घटाउने । ५. घटाउँदा ४ वटा कांटीमा बराबर घर पारेर कांटीको अन्तिम भागमा घटाउँदै बुन्ने । ६. घटाउँदै बुन्दा अन्तिममा ४ वटा कांटीमा जम्मा १६ घर भएपछि घर एकैचोटि मार्ने । ७. टुपीमा फुर्का राख्ने र कुरुशको सहायताले देखिएको धागो लुकाउने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा राउण्ड टोपी बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● सादा राउण्ड टोपी बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>राउण्ड टोपी बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा राउण्ड टोपी बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुर्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. बोर्डर टोपी बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. चारवटा कांटीमा ८८ घर एकवटा कांटी मा २२-२२ घर राख्ने र जोडेर १/१ को बोर्डर २ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर पछि सुन्टो सादा बुन्दै जाने लम्वाई ८ इन्च आधा हुनको लागि ५ इन्च आधा मा घटाउने । ५. घटाउँदा ४ वटा कांटीमा बराबर घर हुनुपर्छ र कांटीको अन्तीम भागमा घटाउँदै बुन्नुपर्छ । ६. घटाउँदै बुन्दा अन्तिममा ४ वटा कांटीमा जम्मा १६ घर भएपछि घर एकैचोटि मार्ने । ७. टुपीमा फुर्का राख्ने र कुरुशको सहायताले देखिएको धागो लुकाउने । ८. फिनिसिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): बोर्डर टोपी बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● बोर्डर टोपी बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>बोर्डर टोपी बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● बोर्डर टोपी बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. सादा काने टोपी बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एक कांटीमा २२-२२ घर राख्ने ४ वटा कांटीमा जम्मा ८८ घर राखेर जोड्ने र बुन्दै जाने । ४. लम्बाई ८ इन्च हुनको लागि ५ इन्चमा घटाउने । ५. घटाउँदा ४ वटा कांटीमा बराबर घर हुनुपर्छ । कांटीको अन्तिम घरमा घटाउँदै बुन्दै जाने । ६. अन्तिममा ४ वटा कांटीमा १६ घर भएपछि एकैचोटी घर मार्ने । ७. घटाए पछिको ५ घर पछाडिको भागलाई मिलाएर २ इन्च आधा पछाडि छोड्ने र १८ घर टिप्दै जाने । ८. १८ घरलाई सुट्टो ४ लाइन बुन्ने ५ लाइनको पालोमा अन्तिमको घरलाई घटाउँदै बुन्ने । ९. अन्तिममा ४ घर हुन्छ एकैचोटी घर मार्ने । १०. टोपीको दाँया बाँया कान बुन्ने जसको साइज निम्नानुसार राख्ने । <ul style="list-style-type: none"> ● लम्बाई :- ३ इन्च आधा ● चौडाई :- ४ इन्च आधा ११. कानको टुप्पोबाट टोपीको वरिपरि कुरुशले बुन्ने । १२. कानमा फुर्का १० इन्च लम्बाई राखी ९ इन्चमा वाटदै १ इन्च फुर्का बनाउने । १३. टुपीमा फुर्काको लम्बाई ६ इन्च राखी ५ इन्चमा वाटने १ इन्च फुर्का बनाउने । १४. टोपी गोलो आकारको बुन्ने । १५. फिनिसिङ्ग सफा तथा साईजको बनाउने । १६. सावधानीहरू अपनाउने । १७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा काने टोपी बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● सादा काने टोपी बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा काने टोपी बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा काने टोपी बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४. सादा लङ्ग टोपी बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. चारवटा कांटीमा १०८ घर एकवटा कांटी मा २७-२७ घर राख्ने र जोडेर १/१ को बोर्डर १./२ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर पछि सुल्टो सादा बुन्दा चारवटा कांटीमा ५-५ घर बढाउने । ५. सादा बुन्दै जाने लम्वाई १३ इन्च हुनको लागि १० इन्चमा घटाउने । ६. घटाउँदै बुन्दा अन्तिममा ४ वटा कांटीमा जम्मा २० घर भएपछि घर एकैचोटि मार्ने । ७. टुपीमा फुर्का राख्ने र कुरुशको सहायताले देखिएको धागो लुकाउने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने र जसको साइज निम्नानुसार राख्ने । लम्वाई १३ इन्च चौडाई ११ इन्च बोर्डर १.१/२ इन्च ९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । १०. सावधानीहरू अपनाउने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा लङ्ग टोपी सादा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● सादा लङ्ग टोपी बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा लङ्ग टोपी बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा लङ्ग टोपी बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions) :

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. सादा पिक टोपी बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. चारवटा कांटीमा ८८ घर एकवटा कांटी मा २२-२२ घर राख्ने र जोडेर १/१ को बोर्डर २ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर पछि सुल्टो सादा बुन्दै जाने लम्वाई ८ इन्च आधा हुनको लागि ५ इन्च आधा मा घटाउने । ५. घटाउँदा ४ वटा कांटीमा बराबर घर पारेर कांटीको अन्तिम भागमा घटाउँदै बुन्ने । ६. घटाउँदै बुन्दा अन्तिममा ४ वटा कांटीमा जम्मा १६ घर भएपछि घर एकैचोटि मार्ने । ७. एक कानको छेउबाट अर्को कानको छेउसम्म मेलैसंग घर टिप्ने र २ इन्च सादा बुन्ने त्यसपछि डिजाइन अनुसार ३ वा ४ ठाउँमा घर घटाउने (२ लाइनमा एकचोटी घर घटाउने) । ८. ८ घर बांकी भएपछि घर सिध्याउने । ९. टुपीमा फुर्का राख्ने र कुरुशको सहायताले देखिएको धागो लुकाउने । १०. फिनिसिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने र जसको साईज निम्नानुसार राख्ने । <ul style="list-style-type: none"> ● लम्वाई ८.१/२ इन्च ● चौडाई ११ इन्च ११. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । १२. सावधानीहरू अपनाउने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा पिक टोपी सादा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● सादा पिक टोपी बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा पिक टोपी बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा पिक टोपी बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुर्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ६. काने तथा पिक टोपी बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एक कांटीमा २२-२३ घर राख्ने ४ वटा कांटीमा जम्मा ८८ घर राखेर जोड्ने र बुन्दै जाने । ४. लम्वाई ८ इन्च हुनको लागि ५ इन्चमा घटाउने । ५. घटाउँदा ४ वटा कांटीमा बराबर घर राखी कांटीको अन्तिम घरमा घटाउँदै बुन्दै जाने । ६. अन्तिममा ४ वटा कांटीमा १६ घर भएपछि एकैचोटी घर मार्ने वा सिध्याउने । ७. घटाए पछिको ५ घर पछाडिको भागलाई मिलाएर २ इन्च आधा पछाडि छोड्ने र १८/३४ घर टिप्दै जाने । ८. ३४/१८ घरलाई सुल्टो ४ लाइन बुन्ने ५ लाइनको पालोमा अन्तिमको घरलाई घटाउँदै बुन्ने । ९. अन्तिममा ४ घर हुन्छ एकैचोटी घर मार्ने । १०. टोपीको दाँया बाँया कान वुन्नुपर्छ बुन्ने । ११. साइज निम्नानुसार राख्ने । <ul style="list-style-type: none"> ● लम्वाई :- ३ इन्च आधा ● चौडाई :- ४ इन्च आधा १२. कानको टुप्पोबाट टोपीको वरिपरि कुरुशले वुन्नुपर्छ । १३. कानमा फुर्का १० इन्च लम्वाई राखी ९ इन्चमा वाट्दै १ इन्च फुर्का पार्ने । १४. टोपीमा फुर्काको लम्वाई ६ इन्च राखी ५ इन्चमा वाट्दै १ इन्च फुर्का पार्ने । १५. टोपी गोलो आकारको हुनुपर्छ । १६. काने टोपीको अगाडि पिक (पाली) थप्ने । १७. फिनिसिङ्ग सफा बनाउने । १८. सावधानीहरू अपनाउने । १९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): काने तथा पिक टोपी बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● काने तथा पिक टोपी बुन्नेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>काने तथा पिक टोपी बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● काने तथा पिक टोपी बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुर्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ७. सनह्याट बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. कुरुशले ५ सिक्कि बुन्ने । साथी नलि जोडेर बुन्ने । ४. राउण्डै पिछे नउठने तरिकाले बढाउँदै गोलो ७ इन्च बुन्ने । ५. गोलोको वरिपरि नवढाई घर नछोडी ४ इन्च बुन्ने । ६. एक घर बुन्ने अर्को घरमा बढाउने यसै गरि एक राउण्ड बुन्ने । ७. ह्याटको लम्वाई ३.१/२ इन्च बुन्ने २/२ राखेर वरिपरि बुनेर टुङ्गाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । ९. फिनिसिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने । र जसको साइज निम्नानुसार राख्ने । <ul style="list-style-type: none"> ● लम्वाई ९ इन्च ● चौडाई १०.५ इन्च १०. सावधानीहरू अपनाउने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सनह्याट बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● सनह्याट बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सनह्याट बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सनह्याट बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ८. अक्षर भएको टोपी बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. चार वटा काँटीमा ८८ घर एउटा काँटीमा २२-२२ घर राख्ने र जोडेर सादा बुन्ने । ४. सादा २ इन्च पुगेपछि दिएको अक्षर सुरु गर्ने । दायाँ बायाँ घर बराबरी राखेर अक्षर बुन्ने । ५. अक्षर राख्न सिद्धिएपछि घटाउंदा ४ वटा काँटीमा बराबर घर राखेर काँटीको अन्तिम भागमा घटाउंदै बुन्ने । ६. घटाउंदै बुन्दा अन्तिममा ४ वटा काँटीमा जम्मा १६ घर भएपछि घर एकैचोटी मार्ने । ७. टुपीमा फुर्का राख्ने र कुरुशको सहायताले देखिएको धागो लुकाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । ९. फिनिशिसङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने जसको साइज निम्नानुसार राख्ने । <ul style="list-style-type: none"> ● लम्वाई ८ इन्च ● चौडाई ११ इन्च १०. सावधानीहरू अपनाउने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): अक्षर भएको टोपी बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएको । ● अक्षर भएको टोपी बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>अक्षर भएको टोपी बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● अक्षर भएको टोपी बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउंदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ९. लालुपाते काने टोपी बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एक कांटीमा २२ घर राख्ने जम्मा ४ कांटीमा ८८ घर पारी पाँचौं कांटीले डवल रिप बुन्ने । ४. एक राउण्ड डार्क परपलको सादा बुन्ने र एक राउण्ड रिप बुन्ने । ५. त्यसमा ३ लाईन रिप पार्ने । ६. मिडिएम परपलले एक राउण्ड सादा बुनेर एक राउण्ड रिप बुन्ने । ७. सेतोले एक राउण्ड बुन्ने र सेतो र डार्क परपलको एक एक घर गरेर दुई लाईन बुन्ने । ८. भुई कलर सेतो एक राउण्ड बुन्ने र ग्राफ अनुसारको डार्क परपलको लालुपाते बुझा बुन्ने । ९. टोपीमा जम्मा ६ वटा लालुपाते बुझा राखी बुझामा दुई घर वढाएर जम्मा ९० घर बुन्ने । १०. वुटा राख्दा सुरुमा चार घर सेतोले बुन्ने र डार्क परपलले एक घर बुन्नेपुन सेतोले ५ घर र डार्क परपलले एक घर बुन्ने । (ग्राफ अनुसार बुन्दै जाने) ११. ग्राफ अनुसार बुझा सकिएपछि सेतोले एक राउण्ड बुन्ने र डार्क परपल र सेतो ले एक एक घर दुई लाईन बुन्दै जाने । १२. सेतो एक राउण्ड बुन्ने र मिडिएम परपलले एक राउण्ड सादा बुनेर एक राउण्ड रिप बुन्ने । १३. एक राउण्ड डार्क परपलको सादा बुन्ने र एक राउण्ड रिप बुन्ने । त्यसै गरी ३ लाईन रिप राख्ने । १४. लम्वाई ८ इन्च आउनको लागि सवा ५ इन्चीमा घटाउन सुरु गर्ने तर चार वटा कांटीमा बराबर घर बुन्ने । १५. घटाउनु शुरुगर्दा कांटीको अन्तिम अन्तिम घरलाई घटाउँदै घटाउँदै जाने । अन्तिममा जम्मा १६ घर भएपछि एकै चोटी घर मार्ने । १६. टोपीको दायांवाया कान सिलाएर बुन्ने । कान डवल रिपको बुन्ने । जसको नाप निम्नानुसारको पार्ने । <ul style="list-style-type: none"> ● साइज ● लम्वाई ३ इन्च आधा ● चौडाई ४ इन्च आधा १७. एउटा कांटीमा १२ घर राख्ने अर्को कांटीले बुन्ने । उल्टोमा सरासर बुन्ने सुल्टोमा एक लाइनमा ३ घर वढाउने । १८. वढाउँदा अगाडि, विचमा र पछाडि गरेर एक लाइनमा ३ घर बढेछ जम्मा १२ घर वढाउने । जम्मा राखेको घर र वढेको घरले २४ घर हुने गरी बुन्ने । १९. २४ घरको २ इन्च नपुगे सम्म बुन्ने । एक एक घर लुज गरेर घर माँदै जाने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): लालुपाते काने टोपी बुन्ने ।</p> <p>मपदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● लालुपाते काने टोपी बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>लालुपाते काने टोपी बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● लालुपाते काने टोपी बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू । ● कार्यसम्पादन अभिलेख ।

<p>२०. कांटीमा राखेको पहिलो १२ घरलाई सियोको सहायताले दोबारेर सिलाउने ।</p> <p>२१. टोपीको पछाडिको भागमा घटाए देखि पाँच घर पछाडि गनेर कान सिलाउनको लागि मिलाउने ।</p> <p>२२. कान मिलाए पछि २ इन्च आधा पछाडि छोडेर कान सिलाएर राख्ने अथवा डिजाइन अनुसार पार्ने ।</p> <p>२३. फिनिशिंग सफा तथा साईजको बनाउने ।</p> <p>२४. सावधानीहरू अपनाउने ।</p> <p>२५. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने ।</p>		
--	--	--

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जांदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउंदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

सब-मोड्युल : २. हेड व्याण्ड बुनाई

समय : ६ घण्टा (सै) + २४ घण्टा (ब्या) = ३० घण्टा

वर्णन(Description): हाते ऊलन बुनकर अन्तर्गत हेड व्याण्ड बुनाई प्रविधिसंग सम्बन्धित आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य(Objective) :

- विभिन्न प्रकारका हेड व्याण्ड बुन्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. साधारण हेडव्याण्ड बुन्ने ।
२. सादा बोर्डर हेडव्याण्ड बुन्ने ।
३. सादा काने हेडव्याण्ड बुन्ने ।
४. सादा पिक हेडव्याण्ड बुन्ने ।
५. नागवेली हेडव्याण्ड बुन्ने ।
६. सादा प्याच हेडव्याण्ड बुन्ने ।
७. डायमण्ड हेरव्याण्ड बुन्ने ।

कार्य बिश्लेषण(**Task Analysis**)

(हेड व्याण्ड बुनाई)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. साधारण हेरव्याण्ड बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. चारवटा काँटीमा ८८ घर एउटा काँटीमा २२-२२ घर राख्ने र जाडेर सादा बुन्ने । ४. सादा बुन्दै जाने र ४ इन्च भएपछि दुई घरलाई एक घर हुने गरि घर मार्ने । ५. हेरव्याण्डको दाया बायाँको भागलाई कुरुशले बुन्ने । ६. कुरुशको सहायताले धागो लुकाउने र सफा गर्ने । ७. साइजमा ल्याई सिलाएको घर मिलाउने । <ul style="list-style-type: none"> ● लम्वाई १०.१/२ इन्च ● चौडाई ४ इन्च ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । ९. सफा फिनिशिंग तथा उपयुक्त साइजको बनाउने । १०. सावधानीहरू अपनाउने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): साधारण हेरव्याण्ड बुन्ने ।</p> <p>मपदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● साधारण हेरव्याण्ड बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>साधारण हेरव्याण्ड बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● साधारण हेरव्याण्ड बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची, दुई काँटी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. सादा बोर्डर हेरव्याण्ड वुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. चारवटा काँटीमा ८८ घर एउटा काँटीमा २२-२२ घर राख्ने र जोडेर १/१ को बोर्डर १/२ इन्च वुन्ने । ४. बोर्डर पछि सुल्टो सादा वुन्दै जाने । बोर्डर देखि ३.१/२ इन्च सम्म सादा वुन्ने । ५. बोर्डर देखि ३.१/२ इन्च भए पछि माथिको भागमा १/१ को बोर्डर वुन्ने । ६. चार इन्च भएपछि उल्टोको उल्टै सुल्टोको सुल्टै गरि घर दुङ्ग्याउने । ७. कुरुशको सहायताले धागो लुकाउने, नाप्ने र सिलाएको घर मिलाउने । <ul style="list-style-type: none"> ● लम्वाई १०.१/२ इन्च ● चौडाई ४ इन्च ● बोर्डर १/२ इन्च ८. फिनिशिंग सफा तथा निम्नानुसार साईजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा बोर्डर हेरव्याण्ड वुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा बोर्डर हेरव्याण्ड वुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा बोर्डर हेरव्याण्ड वुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा बोर्डर हेरव्याण्ड वुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान वुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान वुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. सादा काने हेडव्याण्ड बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. चारवटा काँटीमा ८८ घर एउटा काँटीमा २२-२२ घर राख्ने र जोडेर सुल्टो बुन्ने । ४. सुल्टो सादा बुन्दै जाने ३.१/२ इन्च बुन्ने । ५. ३.१/२ इन्च भएपछि माथिको भागमा १/१ को बोर्डर १/२ इन्च बुन्ने । ६. चार इन्च भएपछि उल्टोको उल्टै सुल्टोको सुल्टै गरि बुन्ने र घर टुङ्ग्याउने । ७. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । <ul style="list-style-type: none"> ● लम्वाई १०.१/२ इन्च ● चौडाई ४ इन्च ● माथिको बोर्डर १/२ इन्च ८. सावधानीहरू अपनाउने । ९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा काने हेडव्याण्ड बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा काने हेडव्याण्ड बुनेको । सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा काने हेडव्याण्ड बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा काने हेडव्याण्ड बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४ सादा पिक हेडव्याण्ड बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
१. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. चारवटा काँटीमा ८८ घर एउटा काँटीमा २२-२२ घर राख्ने र जोडेर सुल्टो बुन्ने । ४. सुल्टो सादा बुन्दै जाने ३.१/२ इन्च बुन्ने । सम्म सादा बुन्ने । ५. ३.१/२ इन्च भएपछि माथिको भागमा १/२ इन्च बुन्ने । ६. चार इन्च भएपछि उल्टोको उल्टै सुल्टोको सुल्टै गरि घर टुङ्ग्याउने । ७. शुरुको भागबाट ३२ घर टिपेर पिकको लागि बुन्ने १ इन्च बुन्ने । ८. १ इन्च बुनेपछि दायाँ वायाँ घटाउने (दुइ काँटीले बुन्ने) ९. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बुन्ने । <ul style="list-style-type: none"> ● लम्वाई १०.१/२ इन्च ● चौडाई ४ इन्च १०. सावधानीहरू अपनाउने । ११. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने ।	दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश कार्य (Task): सादा पिक हेडव्याण्ड बुन्ने । मापदण्ड (Standard): <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● सादा पिक हेडव्याण्ड बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	सादा पिक हेडव्याण्ड बुनाई : <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा पिक हेडव्याण्ड बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. नागवेली हेडव्याण्ड बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा १९ घर राख्ने ५ घर उल्टो, ४ घरमा सुल्टो १ घर उल्टो ४ घर सुल्टो २ लाइन बुन्ने । ४. छेउछेउको ५ घर उल्टो सुल्टो रिप बुन्ने विचको ४-घरलाई ४ लाइनमा नागवेली बुन्ने । ५. अगाडिको नागवेली दायाँ वेर्ने पछाडिको बाँया वेर्ने । ६. डवल गरेर चौडाई १० इन्च आधा हुनुपर्ने र अगाडि र पछाडिको घर सिधा हुनेगरी सियोले सिलाउने । ७. कुरुशको सहायताले धागो लुकाउने र साईज नाप्ने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साईजको बनाउने । ९. सिलाएको घर मिलाउने । १०. सावधानीहरू अपनाउने । ११. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): नागवेली हेडव्याण्ड बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● नागवेली हेडव्याण्ड बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>नागवेली हेडव्याण्ड बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● नागवेली हेडव्याण्ड बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ६. सादा प्याच हेडव्याण्ड बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा १८ घर राख्ने दिइएको डिजाइन अनुसार प्याचको कलर बुन्ने/डबल गरेर १०.५" बनाउने र अगाडि र पछाडिको घर सिधा हुने गरी सियोले सिलाउने । ४. यसलाई धागो प्रयोग गर्दा पाटा पाटा हुने गरि सुइरो फडकाई बुन्ने । ५. कुरुशको सहायताले धागो लुकाउने र नाप्ने । ६. सिलाएको घर मिलाउने । ७. फिनिशिंग सफा र साइजको बनाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा प्याच हेडव्याण्ड बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा प्याच हेडव्याण्ड बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा प्याच हेडव्याण्ड बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा प्याच हेडव्याण्ड बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ७. डायमण्ड हेरव्याण्ड वुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. १०.५" को सिक्री तान्ने । आधा इन्च सम्म घर नचढाई बोर्डर बुन्ने । डायमण्ड बुट्टा ३ इन्च सम्म बुन्ने । फेरि आधा इन्च सम्म घर नचढाई बोर्डर बुन्ने । ४. दायां बायां कुरुश गरिदिने । ५. कुरुशको सहायताले धागो लुकाउने र साइज नाप्ने । ६. सिलाएको घर मिलाउने । ७. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ८. सावधानीहरू अपनाउने । ९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): डायमण्ड हेरव्याण्ड वुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● डायमण्ड हेरव्याण्ड वुनेको । सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>डायमण्ड हेरव्याण्ड वुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● डायमण्ड हेरव्याण्ड वुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

सब-मोड्युल : ३. मफलर बुनाई

समय : ७ घण्टा (सै) + ३० घण्टा (ब्या) = ३७ घण्टा

वर्णन (Description): हाते ऊलन बुनकर अन्तर्गत मफलर बुनाई प्रविधिसंग सम्बन्धित आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य(Objective) :

- विभिन्न प्रकारका मफलर बुन्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. सादा मफलर बुन्ने ।
२. सादा बोर्डर मफलर बुन्ने ।
३. सादा पकेट मफलर बुन्ने ।
४. भ्रुण्डा मफलर बुन्ने ।
५. प्याच मफलर बुन्ने ।
६. सादा टोपी मफलर बुन्ने ।
७. अंगूर मफलर बुन्ने ।

कार्य विश्लेषण(**Task Analysis**)

(मफलर बुनाई)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. सादा मफलर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा २५ घर राख्ने । डबल रिफ १ १/२ बुन्ने । ४. २५ घरको दायाँ बायाँ ५-५ घरको डबल रिफ बुन्ने । बाँकी १५ घर सादा बुन्ने । ५. पुरा लम्वाई ६२ १/२ लम्वाई बुन्ने । त्यस पछि १/२ डबलरिफ बुन्ने र घर मार्ने । ६. फुर्का ६ इन्च दाँया बाँया ५-५ ठाउँमा राख्ने । ७. फिनिशिंग तथा साइजको बनाउने । <ul style="list-style-type: none"> ● साइज ७० ● चौडाई ६.१/२ ८. सावधानीहरू अपनाउने । ९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा मफलर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा मफलर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा मफलर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा मफलर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, २ वटा कांटी, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. सादा वोर्डर मफलर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा २० घर राख्ने । डबल रिफ १ १/२ बुन्ने । ४. २५ घरको दायाँ वायाँ ५-५ घरको डबल रिफ बुन्ने । बाँकी १५ घर सादा बुन्ने । ५. डबलरिफ पछि एक घर लिने अर्को घर अगाडि बाट धागो चढाएर बुन्ने । ६. एक घर भएको लाई चढाएर नवुनी लिने जोडीलाई बुन्ने । ७. लम्बाई ६८.१/२ भएपछि १.१/२ डबलरिफ बुन्ने र घर मार्ने । ८. मफलरको दाँया बाँया ६ इन्चको फुर्का ५-५ ठाउँमा राख्ने । ९. फिनिशिंग तथा साइजको बनाउने । १०. सावधानीहरू अपनाउने । ११. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा वोर्डर मफलर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> • कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । • सादा वोर्डर मफलर बुनेको । • सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । • कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा वोर्डर मफलर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> • परिचय • विशेषता • पहिचान • प्रयोग • धागोको किसिम • सादा वोर्डर मफलर बुन्ने विधि • अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू • कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुर्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. सादा पकेट मफलर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा २० घर राख्ने । सादा ५ इन्च बुन्ने । ४. २५ ५ इन्ची पछी डवलरिफ १ इन्च बुन्ने । ५. दायीं बायाँको लागि दुईवटा पकेट बुन्ने । ६. तयार भएको मफलरको डवलरिफ भन्दा माथिको भागदेखि पकेटमा भएको रिफको भाग खुल्ला राखेर वरिपरि सियोको सहायताले जोड्ने । ७. फिनिशिंग तथा साइजको बनाउने । ८. सावधानीहरू अपनाउने । ९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा पकेट मफलर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा पकेट मफलर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा पकेट मफलर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा पकेट मफलर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४. भण्डा मफलर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा २५ घर राख्ने । १.१/२इन्च डबल रिफ बुन्ने । ४. २५ ४. ५ इन्ची डबलरिफ १४ घर सादा ५ इन्च डबल रिफ बुन्ने । ५. मफलरको शुरु र अन्तमा डबल रिफ १.१/२ बुन्ने । ६. शुरु र अन्तमा ६ इन्चको फुर्का ५ इन्च राख्ने । ७. फिनिशिङ्ग तथा साईजको बनाउने । ८. सावधानीहरू अपनाउने । ९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): भण्डा मफलर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● भण्डा मफलर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>भण्डा मफलर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● भण्डा मफलर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकवाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. प्याच मफलर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा २६ घर राख्ने । १.१/२इन्च डबल रिफ बुन्ने । ४. १३ घरलाई एक रङ्गको धागोले बुन्ने अर्को रङ्गको धागोले १३ घर बुन्ने । ५. मफलरको दायाँ बायाँ ५-५ घरको डबलरिफ बुन्ने । ६. १२ लाइन बुनेपछि धागो रङ्ग फेरेर बुन्ने । ७. १२-१२ लाइनमा धागोको रङ्ग फेर्दै ६८.१/२ इन्ची बुन्ने । ८. १.१/२ डबलरिफ बुन्ने घर मार्ने । ९. ६ इन्चको फुर्का ५ ठाउँमा राख्ने । १०. फिनिसिङ्ग तथा साइजको बनाउने । ११. सावधानीहरू अपनाउने । १२. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): प्याच मफलर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्याच मफलर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्याच मफलर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● प्याच मफलर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ६. सादा टोपी मफलर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<p>१. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने ।</p> <p>२. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ।</p> <p>३. एउटा कांटीमा २२ घर ४ वटा कांटीमा ८८ घर राख्ने र जोडेर बुन्ने ।</p> <p>४. २५ ४. चौडाई ११ लम्बाई ५ इन्च बुन्ने र कांटीको अन्तिम अन्तिम ४ ठाउँमा घटाएर बुन्ने ।</p> <p>५. एउटा कांटीमा ५ घर ४ वटामा २० घर भएपछि एकै चोटी घर कुरुशको सहायताले मार्ने ।</p> <p>६. टोपीको पछाडिको १/२ इन्च छोडेर दाँयापट्टी २० घर टिप्ने सादा धानको वाला मफलर ३२.१/२ बुन्ने ।</p> <p>७. १.१/२ डबलरिफ बुन्ने । घर मार्ने ६ इन्च ५ ठाउँमा फुर्का राख्ने ।</p> <p>८. बायाँ पट्टी १/२ इन्च छोडेर २० घर टिप्ने सादा धानको वाला २२.१/२ बुन्ने ।</p> <p>९. १.१/२ डबल रिफ बोर्डर बुन्ने घरमार्ने । ६ इन्चको फुर्का ५ ठाउँमा राख्ने ।</p> <p>१०. टोपीको निम्नानुसार साइज बनाउने ।</p> <ul style="list-style-type: none"> ● लम्बाई ८ इन्च ● चौडाई ११ इन्च <p>११. मफलर निम्नानुसार साइज बनाउने ।</p> <ul style="list-style-type: none"> ● लम्बाई दाँया ४० इन्च ● बाँया ३० इन्च ● चौडाई ६ इन्च <p>१२. फिनिसिङ्ग सफा राख्ने ।</p> <p>१३. सावधानीहरू अपनाउने ।</p> <p>१४. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने ।</p>	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा टोपी मफलर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● सादा टोपी मफलर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा टोपी मफलर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा टोपी मफलर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ७. अंगूर मफलर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा २६ घर राख्ने । १.१/२ इन्च डबल रिफ बुन्ने । ४. २५ ४. १२ घरलाई एक रङ्गको धागोले बुन्ने अर्को रङ्गको धागोले १२ घर बुन्ने । ५. मफलरको दायाँ बायाँ ५-५ घरको डबलरिफ बुन्ने । ६. १.१/२ डबलरिफ बुन्ने घर मार्ने । ७. ६ इन्चको फुर्का ५ ठाउँमा राख्ने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): अंगूर मफलर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● अंगूर मफलर बुन्नेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>अंगूर मफलर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● अंगूर मफलर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

सब-मोड्युल : ४. पञ्जा बुनाई

समय : ६ घण्टा (सै) + २४ घण्टा (ब्या) = ३० घण्टा

वर्णन(Description): हाते ऊलन वुनकर अन्तर्गत पञ्जा बुनाई प्रविधिसंग सम्बन्धित आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य(Objective) :

- विभिन्न प्रकारका पञ्जा वुन्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. सादा मिटन वुन्ने ।
२. सादा हाफ पञ्जा वुन्ने ।
३. सादा फूल पञ्जा वुन्ने ।
४. हण्टर पञ्जा वुन्ने ।
५. सादा हेडवार्मर वुन्ने ।
६. इटा बुट्टा ह्याण्डवार्मर वुन्ने ।

कार्य बिश्लेषण(**Task Analysis**)

(पञ्जा बुनाई)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. सादा मिटन बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. तिन वटा कांटीमा ३२ घर राख्ने १ नं मा १० घर २ नं १२ घर ३ नं १० घर राखेर १/१ को ३ इन्च बोर्डर बुन्ने । ५. सादा दुई राउण्ड बुन्ने विचको १२ घरको अगाडि र पछाडि १-१ घर बढाउने र बुन्ने । ६. एक राउण्ड बढाउने अर्को राउण्ड नबढाई बुन्ने (६-६) घर बढाउदा चौडाई ५ इन्च पार्ने । ७. बोर्डर देखी माथि ३ इन्च बुनेपछी विचको १२ घरलाई बुढी औला २ इन्च आधा बुन्ने । ८. बुढि औलाको कापवाट क्रस गरेर १-१ घर टिप्ने र बुन्दै जाने । ९. १० इन्च आधा साइज हुनलाई बोर्डर देखि ९ इन्च आधामा घटाउने । १०. घटाउँदा वरावर घर हुनुपछि अगाडिको १ घर बुन्ने घटाउने पछाडिको १ घर बाँकी हुँदा घटाउने ४ ठाउँमा घटाउने । ११. अन्तिममा ६-६ जम्मा १२ घर भएपछि एकैचोटी घर मार्ने । १२. कुरुशले धागो लुकाउने । १३. फिनिसिंग तथा साइजको बनाउने । १४. सावधानीहरू अपनाउने । १५. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा मिटन बुन्ने ।</p> <p>मपदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● सादा मिटन बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा मिटन बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा मिटन बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, २ कांटी, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकवाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. सादा हाफ पन्जा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. २८ घर ३ वटा काँटीमा राख्ने एक नं ९ घर, दुई नं १० घर, तिन नं ९ घरमा राख्ने । ४. आधा को बोर्डर २ इन्च आधा बुन्ने । ५. बोर्डर माथि एक राउनमा १० घरको अगाडि पछाडि एक एक घर बढाउने । ६. एक राउण्ड बढाउने एक राउण्ड नवढाई बुन्दै जाने । ७. चार-चार घर बढाएपछि ४ इन्च चौडाई बुन्ने । ८. बोर्डर देखि माथि २ इन्च आधा बुनेपछि विचको १० घर वुढी औला बुन्ने । ९. वुढी औलाको कापबाट १-१ घर उठाउने र बुन्दै जाने । १०. ४/३ बुने पछि ८ घरको चोर औला बुने पौने इन्चका ११. औलाको घर एक एक घर गर्दै बरिपरि मार्ने । १२. साइली औला १-१ घर उठाएर १० घरको १ इन्च बुन्ने १३. १-१ घर उठाउने ८ घरको पौने १ इन्च काइली औला बुन्ने र बरिपरी घर मार्ने । १४. १-१ घर उठाउने घरको कान्छी औला पौने १ इन्च को बुन्ने । १५. फिनिसिंग सफा र साइजको बनाउने । १६. सावधानीहरू अपनाउने । १७. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा हाफ पन्जा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● सादा हाफ पन्जा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा हाफ पन्जा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा हाफ पन्जा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. सादा फूल पन्जा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. तिनवटा काँटीमा ३२ घर राख्ने पहिलो काँटीमा १० घर , दोश्रो काँटीमा १२ घर, तेस्रो काँटीमा १० घर राख्ने । १/१ को ३ इन्च बोर्डर बुन्ने ४. बोर्डर पछि १० घर बुन्ने, १२ घरको अगाडि पछ्याडि एक एक घर बढाउने । ५. एक राउण्ड मा बढाउने एक राउण्डमा नवढाई बुन्दै जाने, १७-१७ घर नहुन्जेल सम्म बढाउने । ६. बोर्डर देखि माथि ३ इन्च भएपछि विचको १२ घर वुढीऔला (२ इन्च आधा) बुन्ने । ७. वुढी औलाको कापबाट एक एक घर क्रस गरेर उठाउने । १ इन्च बुन्ने । ८. चोर औला १० घरमा ३ इन्च बुन्ने । ९. साइली औला १० घर कापबाट एक एक घर उठाउने । १०. घरको ३ इन्च आधा औला बुन्ने । ११. आठ घर मध्ये एक एक घर कापबाट उठाउने र १० घरको औला ३ इन्च बुन्ने । १२. कान्छी औला १० घरको २ इन्च आधा बुन्ने । १३. फिनिसिंग सफा र साइजको बनाउने । १४. सावधानीहरू अपनाउने । १५. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा फूल पन्जा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● सादा फूलपन्जा सादा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा फूल पन्जा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा फूल पन्जा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४. हण्टर पन्जा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. अठाइस घर ३ वटा काँटीमा राख्ने एक नं ९ घर, दुई नं १० घर, तिन नं ९ घर राख्ने । ४. आधाको बोर्डर २ इन्च आधा बुन्ने । ५. बोर्डर माथि एक राउनमा १० घरको अगाडि पछाडि एक एक घर बढाउने । ६. एक राउण्ड बढाउने एक राउण्ड नवढाई बुन्दै जाने । ७. चार-चार घर बढाएपछि ४ इन्च चौडाई बुन्ने । ८. बोर्डर देखि माथि २ इन्च आधा बुनेपछि विचको १० घर बुढी औला बुन्ने । ९. बुढी औलाको कापबाट १-१ घर उठाउने र बुन्दै जाने । १०. ४/३ बुने पछि ८ घरको चोर औला बुने पौने इन्चका औलाको घर एक एक घर गर्दै ओरिपरि मार्ने । ११. साइली औला १-१ घर उठाएर १० घरको १ इन्च बुन्ने १२. एक-एक घर उठाउने ८ घरको पौने १ इन्च काइली औला बुन्ने र वरिपरी घर मार्ने । १३. एक-एक घर उठाउने घरको कान्छी औला पौने १ इन्च को बुन्ने । १४. बुढी औलाको काप देखि चोर औला सुरु गर्दा राखिएको साइज ३/४ छ । त्यसैको विचको भागबाट घरेपिछे, घर उठाउने । १५. चौध घर हुन्छ १४ घर अर्को काँटीमा राख्ने । १६. उठाएको घर बुन्ने काँटीमा हालेको घर १/१ को रिप बुन्ने । १७. दुई लाइन रिप बुनिसके पछि ३ इन्च आधा बुन्ने । १८. दुइवटा काँटीमा वरावर घर राख्ने र एक घर बुन्ने । १९. अर्को घरमा घटाउने काँटीको अन्तिममा एक घर बाँकी हुदा घटाउने । (घटाउँदा मिटनको जस्तो हुन्छ) २०. टुप्पोमा ४-४ घर भएपछि घरमार्ने र त्यसैमा भएको धारोले ६ घर कुरुशले सिक्कि बुन्ने र जोड्ने । २१. फिनिशिंग सफा र साइजको बनाउने । २२. सावधानीहरू अपनाउने । २३. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): हण्टर पन्जा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● हण्टर पन्जा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>हण्टर पन्जा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● हण्टर पन्जा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. सादा हेडवार्भर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा काँटीमा ३०-३२ घर राख्ने । ४. २ घर उल्टो २ घर सुल्टो गरी १० लाईन बुन्ने । ५. १०-१२ लाईन सादा १-१ घर उठाई बुन्ने । ६. अरु बाँकी भएको घरलाई ६ सेन्टीमिटर बुन्ने । ७. सुल्टा सुल्टा घरमा बुनी घर घटाउने । ८. फिनिशिंग सफा र साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा हेडवार्भर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा हेडवार्भर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा हेडवार्भर बुन्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा हेडवार्भर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ६. इटा बुट्टा ह्याण्डवार्भर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा काँटीमा ३०-३२ घर राख्ने । ४. २ घर उल्टो २ घर सुल्टो गरी १० लाईन बुन्ने । ५. १०-१२ लाईन सादा १-१ घर उठाई बुन्ने । ६. अरु बाँकी भएको घरलाई ६ सेन्टीमिटर बुन्ने । ७. सुल्टा सुल्टा घरमा बुनी घर घटाउने । ८. फरक फरक कलरले सियोलाई दायाबाया पारी बुन्ने । ९. फिनिशिंग सफा र साइजको बनाउने । १०. सावधानीहरू अपनाउने । ११. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): इटा बुट्टा ह्याण्डवार्भर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● इटा बुट्टा ह्याण्डवार्भर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>इटा बुट्टा ह्याण्डवार्भर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● इटा बुट्टा ह्याण्डवार्भर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

सब-मोड्युल : ५. जुत्ता/मोजा बुनाई

समय : ७ घण्टा (सै) + २८ घण्टा (ब्या) = ३५ घण्टा

वर्णन(Description): हाते ऊलन बूनकर अन्तर्गत जुत्ता/मोजा बुनाई प्रविधिसंग सम्बन्धित आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य(Objective) :

- विभिन्न प्रकारका जुत्ता/मोजा बुन्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. सादा जुत्ता बुन्ने ।
२. सादा बोर्डर/रीप जुत्ता बुन्ने ।
३. धानको वाला बुन्ने ।
४. सादा मोजा बुन्ने ।
५. सादा हाफ मोजा बुन्ने ।
६. वटरफ्लाई मोजा बुन्ने ।
७. वटरफ्लाई मोजा बुन्ने ।

कार्य बिश्लेषण(**Task Analysis**)

(जुत्ता / मोजा बुनाई)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. सादा जुत्ता बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. तीन वटा कांटीमा बराबर गरेर ४० घर राख्ने १/१ को बोर्डर ४ इन्च आधा बुन्ने । ४. दाया बाया १०-१० घर छोडने बीचको २० घरमा चौडाई ४ इन्च आधा पारी लम्वाई ६ इन्च आधा बुन्ने । ५. बोर्डरमा छोडेको १० घर देखि शुरू गर्ने बिचको ६ इन्च आधा को दायाबाया २२-२२ घर टिप्ने र सादा ६ लाइन बुन्ने । ६. डबल रिप ३ राउण्ड देखिए पछि दायाँबायाँ बराबर घर राखी शुरूमा अन्तिममा गरि ४ ठाउँमा ४ घर मार्ने । ७. डबल रिप ५ राउण्ड बुने पछि पछाडिको भाग देखी बुन्दै जोडेर घर मार्ने अगाडीको टुप्पोमा चार घर भएपछि एकै चोटी घरमार्ने । ८. पछाडिको खुल्ला भागलाई सियोले सिलाउने । ९. फिनिसिंग सफा र साईजको बनाउने । १०. सावधानीहरू अपनाउने । ११. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा जुत्ता बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● सादा जुत्ता बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा जुत्ता बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा जुत्ता बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, २ कांटी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउंदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. सादा बोर्डर/रीप जुत्ता बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. दुई कांटीमा १३-१३ घर एउटामा १४ घर राख्ने । जम्मा ४० घर राखेर एउटामा सुल्टो अर्को लाइन उल्टो गरि रिप निकाल्ने । ४. दाया वाया १०-१० घर छोडने विचको २० घरमा चौडाई ४ इन्च आधा पारी लम्वाई ६ इन्च आधा बुन्ने । ५. सुल्टो एक राउण्ड उल्टो एक राउण्ड बुन्ने तीन राउण्ड भएपछि दुइवटा कांटीमा घर वरावर गर्ने । ६. सुरुमा अन्तिममा गरेर ४ घर घटाउने ५ राउण्ड उल्टो भएपछि घर मार्ने । ७. घर मार्दा पछाडिबाट मार्दै जाने अगाडिको वाँकी ४ घरलाई एकचोटी कुरुशको सहायताले मार्ने । ८. पछाडिको खुल्ला भागलाई सियोको सहायताले सिलाउने । १२. फिनिसिंग सफा गरी निम्नानुसारको साइज बनाउने । <ul style="list-style-type: none"> ● बोर्डर रिप ३ इन्च ● लम्वाई ७ इन्च ● चौडाई ३.१/२ ● पैतालाको लम्वाई १०.१/२ इन्च ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा बोर्डर/रीप जुत्ता बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा बोर्डर/रीप जुत्ता बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा बोर्डर/रीप जुत्ता बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा बोर्डर/रीप जुत्ता बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. धानको वाला बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. दुई कांटीमा १३-१३ घर एउटामा १४ घर राख्ने । जम्मा ४० घर राखेर एउटामा सुल्टो अर्को लाइन उल्टो गरि रिप निकाल्ने । ४. दाया वाया १०-१० घर छोडने विचको २० घरमा चौडाई ४ इन्च आधा पारी लम्बाई ६ इन्च आधा बुन्ने । ५. पछाडिको खुल्ला भागलाई सियोको सहायताले सिलाउने । ६. फिनिसंग सफा र साइजको बनाउने । ७. सावधानीहरू अपनाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): धानको वाला बुन्ने ।</p> <p>मपदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● धानको वाला बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>धानको वाला बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● धानको वाला बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४. सादा मोजा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<p>१. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने ।</p> <p>२. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ।</p> <p>३. तिन कांटीमा बराबर गरेर जम्मा ४० घर राख्ने ३ इन्च २/२ बोर्डर बुन्ने ।</p> <p>४. सुल्टो ६-६ लाइनको वाला वाला बुन्ने बोर्डर देखि १२ इन्च आधा बुन्ने ।</p> <p>५. कुरकुच्चा दुई रंगको बुन्ने पछाडिको दायाँबायाँ ९-९ घर दश लाईन । एक रंगको एक घर अर्को रंगको एक घर गर्दै बुन्दै जाने ।</p> <p>६. अठार घरको कुरकुच्चामा दायाँ ५ घर बायाँ ५ घर छोडेर विचको ८ घर बुन्दै दायाँबायाँ छोडेको ५-५ घरलाई एक एक घर गर्दै राउण्ड नै पिछ्छे घर घटाउँदै बुन्ने र अन्तिममा ८ घर बाँकी राख्ने ।</p> <p>७. कुर्कुच्चा दुइ रंगको बुन्ने, पछाडिको भागबाट दाया बाया ९-९ घर लिएर १० लाईन १ घर एउटा रंग, १ घर अर्को रंग गर्दै बुन्ने ।</p> <p>८. अठार घरको कुर्कुच्चामा दाया ५ घर बाया ५ घर छोडेर विचको ८ घर बुन्दै दायाबाया छोडेको घरलाई १-१ गर्दै राउण्ड पिछ्छे घर घटाउँदै जाने अन्तिममा विचको ८ घर बाँकी राख्ने ।</p> <p>९. पैताला बुन्नको लागि कुर्कुच्चा वाट दाया बाया ५-५ घर टिप्ने र बाकी घरलाई मिलाएर ३ वटा कांटीमा राख्ने ।</p> <p>१०. कुर्कुच्चा देखी सादा ९ इन्च आधा सम्म बुन्ने ।</p> <p>११. २ कांटीमा पैतालालाई माथिको घर बराबर गरेर घटाउने, घटाउदा १ घर बुनेर घटाउने १ घर बाकी राखेर ४ ठाउमा घटाउने ।</p> <p>१२. राउण्डै पिछ्छे घटाउँदै बुन्ने अन्तिममा ८ घर बाँकी राख्ने । एकै चोटी घर मार्ने साइजमा ल्याउने ।</p> <p>१३. फिनिशिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने ।</p> <p>१४. सावधानीहरू अपनाउने ।</p> <p>१५. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने ।</p>	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा मोजा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा मोजा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा मोजा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा मोजा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुर्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. सादा हाफ मोजा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<p>१. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने ।</p> <p>२. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ।</p> <p>३. ३ (तीन) कांटीमा बराबर गरेर जम्मा ४० घर राख्ने ३ इन्च २/२ बोर्डर बुन्ने ।</p> <p>४. सुट्टो ६-६ लाइनको वाला वाला बुन्ने बोर्डर देखि १२ इन्च आधा बुन्ने ।</p> <p>५. कुरकुच्चा दुई रंगको बुन्ने पछाडिको दायाँबायाँ ९-९ घर दश लाईन । एक रंगको एक घर अर्को रंगको एक घर गर्दै बुन्दै जाने ।</p> <p>६. अठार घरको कुरकुच्चामा दायाँ ५ घर बायाँ ५ घर छोडेर बीचको ८ घर बुन्दै दायाँबायाँ छोडेको ५-५ घरलाई एक एक घर गर्दै राउण्ड नै पिछ्छे घर घटाउँदै बुन्ने र अन्तिममा ८ घर बाँकी राख्ने ।</p> <p>७. कुरकुच्चा दुइ रंगको बुन्ने, पछाडिको भागबाट दाया बाया ९-९ घर लिएर १० लाईन १ घर एउटा रंग, १ घर अर्को रंग गर्दै बुन्ने ।</p> <p>८. अठार घरको कुरकुच्चामा दाया ५ घर बाया ५ घर छोडेर बीचको ८ घर बुन्दै दायाबाया छोडेको घरलाई १-१ गर्दै राउण्ड पिछ्छे घर घटाउँदै जाने अन्तिममा बीचको ८ घर बाँकी राख्ने ।</p> <p>९. पैताला बुन्नको लागि कुरकुच्चा बाट दाया बाया ५-५ घर टिप्ने र बाकी घरलाई मिलाएर ३ वटा कांटीमा राख्ने ।</p> <p>१०. कुरकुच्चा देखि सादा ९ इन्च आधा सम्म बुन्ने ।</p> <p>११. दुई कांटीमा पैतालालाई माथिको घर बराबर गरेर घटाउने, घटाउदा १ घर बुनेर घटाउने १ घर बाकी राखेर ४ ठाउमा घटाउने ।</p> <p>१२. राउण्डै पिछ्छे घटाउँदै बुन्ने अन्तिममा ८ घर बाँकीलाई एकै चोटी घर मार्ने</p> <p>१३. फिनिसिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने ।</p> <p>१४. सावधानीहरू अपनाउने ।</p> <p>१५. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने ।</p>	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा हाफ मोजा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा हाफ मोजा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा हाफ मोजा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा हाफ मोजा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ६. वटरफ्लाई मोजा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. तिन कांटीमा बराबर गरेर जम्मा ४० घर राख्ने ३ इन्च २/२ बोर्डर बुन्ने । ४. सुल्टो ६-६ लाइनको बाला बाला बुन्ने बोर्डर देखि १२ इन्च आधा बुन्ने । ५. कुरकुच्चा दुई रंगको बुन्ने पछाडिको दायाँबायाँ ९-९ घर दश लाईन एक रंगको एक घर अर्को रंगको एक घर गर्दै बुन्दै जाने । ६. अठार घरको कुरकुच्चामा दायाँ ५ घर बायाँ ५ घर छोडेर विचको ८ घर बुन्दै दायाँबायाँ छोडेको ५-५ घरलाई एक एक घर गर्दै राउण्ड नै पिछ्छे घर घटाउँदै बुन्ने र अन्तिममा ८ घर बाँकी राख्ने । ७. कुरकुच्चा दुई रंगको बुन्ने, पछाडिको भागबाट दाया बाया ९-९ घर लिएर १० लाईन १ घर एउटा रंग, १ घर अर्को रंग गर्दै बुन्ने । ८. अठार घरको कुरकुच्चामा दाया ५ घर बाया ५ घर छोडेर बीचको ८ घर बुन्दै दायाबाया छोडेको घरलाई १-१ गर्दै राउण्ड पिछ्छे घर घटाउँदै जाने अन्तिममा विचको ८ घर बाँकी राख्ने । ९. पैताला बुन्नको लागि कुरकुच्चा बाट दाया बाया ५-५ घर टिप्ने र बाकी घरलाई मिलाएर ३ वटा कांटीमा राख्ने । १०. कुरकुच्चा देखि सादा ९ इन्च आधा सम्म बुन्ने । ११. दुई कांटी मा पैतालालाई माथिको घर बराबर गरेर घटाउने, घटाउदा १ घर बुनेर घटाउने १ घर बाकी राखेर ४ ठाउमा घटाउने । १२. राउण्डै पिछ्छे घटाउदै बुन्ने अन्तिममा ८ घर बाँकीलाई एकै चोटी घर मार्ने । १३. फरक कलरको धागो प्रयोग गर्ने । १४. फिनिशिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने । १५. सावधानीहरू अपनाउने । १६. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): वटरफ्लाई मोजा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● वटरफ्लाई मोजा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>वटरफ्लाई मोजा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● वटरफ्लाई मोजा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ६. लेग वार्मर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. तीन वटा काँटीमा जम्मा ३६ घर एकवटा काँटीमा १२-१२ घर राख्ने । २/२ को बोर्डर ३ इन्च सम्म बुन्ने । ४. बोर्डर बुनेपछि सुल्टो सादा बुन्दै जाने र ४-४ लाइनमा तीनवटै काँटीमा १-१ घर बढाउँदै बुन्ने । ५. बढाउँदै गएपछि जम्मा ४५ घरभएपछि नवढाई बुन्ने १२ इन्च भएपछि फेरी २/२ बोर्डर बुन्ने । ३ इन्च सम्म बुन्ने र लुज गरेर घरमाडै जाने । ६. कुरुशको सहायताले धागो लुकाउने । ७. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ८. सावधानीहरू अपनाउने । ९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): लेग वार्मर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● लेग वार्मर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>लेग वार्मर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● लेग वार्मर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा काँटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, २ काँटी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- काँटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

सब-मोड्युल : ६. व्याग बुनाई

समय : ७ घण्टा (सै) + २८ घण्टा (ब्या) = ३५ घण्टा

वर्णन(Description): हाते ऊलन बुनकर अन्तर्गत व्याग बुनाई प्रविधिसंग सम्बन्धित आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य(Objective) :

- विभिन्न प्रकारका व्यागहरु बुन्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. सादा व्याग बुन्ने ।
२. प्याच व्याग बुन्ने ।
३. थैली बुन्ने ।
४. हाते पर्च बुन्ने ।
५. राउण्ड व्याग बुन्ने ।

कार्य विश्लेषण(**Task Analysis**)

(व्याग बुनाई)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. सादा व्याग बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा ५० घर राख्ने । ४. एक घर उल्टो एक घर सुल्टो १० लाईन बुन्ने । ५. सुल्टो गरि २-३ इन्ची बुन्ने । ६. सोही तरिकाबाट अर्को पाटा बुन्ने । ७. फिताको लागि १० घर राखी ६० इन्ची बुन्ने । ८. बोर्डर भागमा राखी सिलाउने । ९. बोर्डर माथि पारि भित्री र फस्तर राख्ने । १०. फिनिसिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने । ११. सावधानीहरू अपनाउने । १२. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): सादा व्याग बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सादा व्याग बुन्नेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सादा व्याग बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● सादा व्याग बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, २ कांटी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. प्याच व्याग बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा ५० घर राख्ने । ४. एक घर उल्टो एक घर सुल्टो १० लाईन बुन्ने । ५. सादा बुन्दै सुल्टो उल्टो बुन्दै ९ इन्च बुन्ने । ६. सोही तरिकाबाट अर्को पाटा बुन्ने । ७. फिताको लागि १० घर राखी ६० इन्ची बुन्ने । ८. बोर्डर भागमा राखी सिलाउने । ९. बोर्डर माथि पारि भित्री र फस्नर राख्ने । १०. फिनिसिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने । ११. सावधानीहरू अपनाउने । १२. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): प्याच व्याग बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्याच व्याग बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्याच व्याग बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● प्याच व्याग बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो, २ कांटी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. थैली बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा २५ घर राखी बुन्ने । ४. सुल्टो गरि ८ इन्च बुन्ने । ५. सोही पाटा फोल्ड गरी सियोको सहायताले सिलाउने । ६. डोरी वा चैन राख्ने त्यहि अनुसार बोर्डरमा पर्ने गरि चैन वा डोरी राख्ने । ७. डोरी राख्ने हो भने थैलीको मुखमा कपडालाई डोरी पस्ने गरि मुजा मुजा हुने गरि सिलाउने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): थैली बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● थैली बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>थैली बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● थैली बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४. हाते पर्च बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा २५ घर राखी बुन्ने । ४. सुल्टो गरि ८ इन्च बुन्ने । ५. सोही पाटा फोल्ड गरी सियोको सहायताले सिलाउने । ६. चेन राख्ने हो भने त्यहि साइजको चेन बोर्डरमा पर्ने सिलाउने । ७. भित्री राख्नको लागि पनि बोर्डरमा पर्ने गरि सिलाउने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): हाते पर्च बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● हाते पर्च बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>हाते पर्च बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● हाते पर्च बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. राउण्ड व्याग बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा ५० घर राख्ने । ४. एक घर उल्टो एक घर सुल्टो १० लाईन बुन्ने । ५. सादा बुन्दै सुल्टो उल्टो बुन्दै ९ इन्च बुन्ने । ६. गोलो हुनेगरी कतै घर घटाउने कतै बढाउने । ७. सोही तरिकाबाट अर्को पाटा बुन्ने । ८. फिताको लागि १० घर राखी ६० इन्ची बुन्ने । ९. बोर्डर भागमा राखी सिलाउने । १०. बोर्डर माथि पारी भित्री र फस्तर राख्ने । ११. फिनिसिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने । १२. सावधानीहरू अपनाउने । १३. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): राउण्ड व्याग बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● राउण्ड व्याग बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>राउण्ड व्याग बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● राउण्ड व्याग बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

सब-मोड्युल : ७. स्वीटर बुनाई

समय : १२ घण्टा (सै) + ४८ घण्टा (ब्या) = ६० घण्टा

वर्णन(Description): हाते ऊलन बुनकर अन्तर्गत स्वीटर बुनाई प्रविधिसंग सम्बन्धित आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य(Objective) :

- विभिन्न प्रकारका स्वीटरहरु बुन्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. पछाडि पाटा बुन्ने ।
२. अगाडि पाटा बुन्ने ।
३. बाहुला बुन्ने ।
४. साइड जोडने ।
५. नेक बुन्ने ।
६. फुल स्वीटर बुन्ने ।
७. हाफ स्वीटर बुन्ने ।
८. टाँक स्वीटर बुन्ने ।

कार्य बिश्लेषण(**Task Analysis**)

(स्वीटर बुनाई)

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) १. पछाडि पाटा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा ८० घर राखेर १/१ को बोर्डर ३ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर सकिएपछि कांटीको दायां बायां ५-५ घर बढाउने । ५. एक लाईन उल्टो एक लाईन सुल्टो गरी साइज अनुसारको सादा पाटा बुन्ने । ६. जम्मा ९० घरको पाटालाई त्यतिकै कांटीमा राख्ने । ७. फिनिसिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने । ८. सावधानीहरू अपनाउने । ९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): पछाडि पाटा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard) :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● पछाडि पाटा बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>पछाडि पाटा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● पछाडि पाटा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, २ कांटी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) २. अगाडि पाटा बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा ८० घर राखेर १/१ को बोर्डर ३ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर सकिएपछि कांटीको दाया बाया ५-५ घर वढाउने । ५. एक लाईन उल्टो एक लाईन सुल्टो गरी सादा बुन्दै जाने । (साइज अनुसारको बुन्ने ३७ इन्च २७ इन्चको भएपछि २४ इन्च बुन्ने) । ६. २४ इन्च बुनीसकेपछि विचमा १० घर राखेर दाया बाया बराबर घर राखेर घटाउँदै जाने २७ इन्च सम्म बुन्ने । ७. २७ इन्च पुगेपछि अगाडि पाटा र पछाडि पाटा सियोको सहायताले सिलाउने । ८. अगाडि पाटा र पछाडि पाटा सिलाएर बाकी रहेको घरहरूलाई चार कांटीले १/१को बोर्डर ३ इन्च बुन्ने र ३ इन्च पुगेपछि घर मार्ने । ९. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । १०. सावधानीहरू अपनाउने । ११. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): अगाडि पाटा बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● अगाडि पाटा बुन्नेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>अगाडि पाटा बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● अगाडि पाटा बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको बिचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ३. बाहुला बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा ४० घर राख्ने । १/१ को बोर्डर ३ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर पछि कांटीको दाया बाया १/१ घर बढाउने । एक घर उल्टो एक घर सुल्टो गरि सादा बुन्दै जाने । ५. ६-६ लाइन १/१ घर बढाउँदै साइज अनुसार बुन्ने । ६. साइज पुगे पछि दुई घरलाई एकघर बनाउँदै घर मार्ने । ७. सियोले बोर्डर देखि सिलाउदै जाने र अगाडि पछाडि कुमको तल बाहुला जोडने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): बाहुला बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● बाहुला बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>बाहुला बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● बाहुला बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ४. साइड जोडने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. अगाडिको पाटा पछाडिको पाटा सियोको सहायताले जोडने । ४. बाहुला तथा नेकलाई पनि सियो वा कुरुशको सहायताले जोडने । ५. सबै साइड जोडी तयारी अवस्थाको स्वीटर बनाउने । ६. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ७. सावधानीहरू अपनाउने । ८. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): साइड जोडने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● साइड जोडेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>साइड जोडाई:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● साइड जोडने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुल्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ५. नेक बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा ४० घर राख्ने । १/१ को बोर्डर ३ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर पछि कांटीको दाया बाया १/१ घर वढाउने । एक घर उल्टो एक घर सुल्टो गरि सादा बुन्दै जाने । ५. ६-६ लाइन १/१ घर वढाउँदै जाने । (साइज अनुसार) ६. साइज पुगे पछि दुई घरलाई एकघर बनाउँदै घर मादै जाने । ७. सियोले बोर्डर देखि सिलाउदै जाने र अगाडि पछाडि कुमको तल बाहुला जोडने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task) : नेक बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● नेक बुन्नेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>नेक बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● नेक बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सियो कैची, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकवाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ६. फुल स्वीटर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. एउटा कांटीमा ४० घर राख्ने । १/१ को बोर्डर ३ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर पछि कांटीको दाया बाया १/१ घर वढाउने । एक घर उल्टो एक घर सुल्टो गरि सादा बुन्दै जाने । ५. ६-६ लाइन १/१ घर साइज अनुसार वढाउँदै जाने । ६. साइज पुगे पछि दुई घरलाई एकघर बनाउँदै घर मादै जाने । ७. सियोले बोर्डर देखि सिलाउदै जाने र अगाडि पछाडि कुमको तल बाहुला जोडने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): फुल स्वीटर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard) :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● फुल स्वीटर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>फुल स्वीटर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● फुल स्वीटर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ७. हाफ स्वीटर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने ३. एउटा कांटीमा ८० घर राख्ने । १/१ को बोर्डर ३ इन्च बुन्ने । ४. बोर्डर पछि कांटीको दाया बाया ५-५ घर वढाउने । ५. एक लाईन उल्टो एक लाईन सुल्टो गरी सादा बुन्दै जाने । (साइज अनुसार) अगाडि पाटा भए साइज भन्दा तल (२७ भए २४ मा गला घटाउने) घटाउने । ६. अगाडि पाटामा घटाएर बाँकी रहेको भाग र पछाडि पाटाको भागलाई सियोले कूम सिलाउने । ७. सिलाएर बाँकी रहेको पछाडिको घर र अगाडि घटाएको भागबाट घर टिप्दै गला (नेक) ३ इन्च बुन्ने । ८. फिनिशिंग सफा तथा साइजको बनाउने । ९. सावधानीहरू अपनाउने । १०. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): हाफ स्वीटर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● हाफ स्वीटर बुनेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>हाफ स्वीटर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● हाफ स्वीटर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) ८. टाँक स्वीटर बुन्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. प्रशिक्षण ग्रहण गर्ने । २. आवश्यक औजार, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. एउटा कांटीमा ८० घर राख्ने । १/१ को बोर्डर र इन्च बुन्ने । (पछाडिको पाटा) ४. बोर्डर सकिएपछि कांटीको दाया बाया ५-५ घर बढाउने । ५. एक लाईन उल्टो एक लाईन सुल्टो गरी सादा बुन्दै जाने । (साइज अनुसार) ६. साइज पुगेपछि घरहरूलाई त्यतिकै छोड्ने । ७. अगाडि पाटाको लागि एउटा कांटीमा ४० घर राखेर १/१ को बोर्डर बुन्ने । ८. बोर्डर सकिएपछि कांटीको दाया बाया ५ घर बढाउने । (अगाडि पाटा दुईवटा हुन्छ) ९. एक लाईन उल्टो एक लाईन सुल्टो गरी सादा बुन्दै जाने । (साइज अनुसार अगाडि ५ घर छोडेर घटाउँदै जाने साइज आएपछि नघटाउने) १०. अगाडि २ पाटा र पछाडि १ पाटा गरी ३ पाटा सिलाउने विचको भाग खुल्ला राख्ने । ११. बाहुला ४० घर राखेर १/१ को बोर्डर बुन्ने । १२. बोर्डर सकिएपछि दाया बाया एक एक घर बढाउने । ६-६ लाइनमा कांटीको दाया बाया बढाउँदै जाने । (साइज अनुसार) १३. सकिसके पछि बाहुलाको बोर्डर देखि सिलाउँदै जाने । १४. सियोको सहायलताले बाहुला अगाडि पाटा पछाडि पाटा सिलाउने । १५. सिलाई सकेपछि नेक अगाडिको भाग खुल्ला गरी दुई कांटीले १/१ को बोर्डर बुन्ने । १६. सियोले अगाडि भागमा टाँक राख्ने । १७. फिनिशिङ्ग सफा तथा साइजको बनाउने । १८. सावधानीहरू अपनाउने । १९. कार्य सम्पादन अभिलेख राख्ने । 	<p>दिइएको (Given): धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश</p> <p>कार्य (Task): टाँक स्वीटर बुन्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरण क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● टाँक स्वीटर बुन्नेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>टाँक स्वीटर बुनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● विशेषता ● पहिचान ● प्रयोग ● धागोको किसिम ● टाँक स्वीटर बुन्ने विधि ● अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू ● कार्यसम्पादन अभिलेख

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):-

- धागो, इन्चिटेप, ६ नं को ५ वटा कांटी, १२ नं को कुरुश, सामान राख्ने बक्स वा भोला, मास्क, एप्रोन, कैंची, सियो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सामान बुन्दै जाँदा घर ठीक अवस्थामा भए नभएको विचार पुऱ्याउने ।
- सामान बुन्ने क्रममा साइजमा आउन सक्ने परिवर्तनलाई ध्यान दिने ।
- कांटी, कुरुश तथा सियो जस्ता औजार चलाउँदा हुन सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।
- कुरुश गरेको भाग खुम्चीनु र फर्किनु नहुने ।

मोड्युल : ६ : संचार, व्यावसायिकता र उद्यमशीलता विकास

<i>समय : २० घण्टा (सै) + २० घण्टा (ब्या) = ५० घण्टा</i>	<i>पूर्णाङ्क : १६ (सै) + २४ (ब्या) = ४०</i>
<p>बर्णन(Description): यसमा ऊलन हाते बुनकर अन्तर्गत संचार, व्यावसायिकता र उद्यमशीलता विकाससंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।</p> <p>उद्देश्यहरु(Objectives) :</p> <ul style="list-style-type: none">• ऊलन हाते बुनाई कार्य सम्बन्धी संचार गर्ने ।• ऊलन हाते बुनाई कार्य सम्बन्धी व्यावसायिकता विकास गर्ने ।• ऊलन हाते बुनाई कार्य सम्बन्धी उद्यमशील हुने । <p>सब- मोड्युलहरु(Sub modules) :</p> <ol style="list-style-type: none">१. संचार२. व्यावसायिकताको विकास३. उद्यमशीलता विकास	
सब-मोड्युल : १. संचार	
<i>समय : १ घण्टा (सै) + ४ घण्टा (ब्या) = ५ घण्टा</i>	
<p>बर्णन(Description): यसमा ऊलन हाते बुनकर अन्तर्गत संचारसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।</p> <p>उद्देश्य (Objective) :</p> <ul style="list-style-type: none">• ऊलन हाते बुनाई कार्य सम्बन्धी संचार गर्ने । <p>कार्यहरु (Tasks) :</p> <ol style="list-style-type: none">१. सुपरभाइजरसंग संचार गर्ने ।२. डिजाइनर संचार गर्ने ।३. साथीसंग संचार गर्ने ।४. चेकरसंग संचार गर्ने ।५. चिट्ठी/पत्र/निवेदन लेख्ने ।६. स्टोर क्लिपरसंग संचार गर्ने ।७. एकाउन्टेन्टसंग संचार गर्ने ।८. कनिष्ठसंग संचार गर्ने ।	

सब-मोड्युल : २. व्यावसायिकताको विकास

समय : १ घण्टा (सै) + ४ घण्टा (ब्या) = ५ घण्टा

बर्णन (Description): यसमा ऊलन हाते बुनकर अन्तर्गत व्यावसायिकता विकाससंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- ऊलन हाते बुनाई कार्य सम्बन्धी व्यावसायिकता विकास गर्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. व्यावसायिक संगठनमा सहभागी हुने ।
२. तालीममा सहभागी हुने ।
३. मिटिङ्ग/सेमिनारमा सहभागी हुने ।
४. पुस्तक/मेन्यूअल क्याटालग अध्ययन गर्ने ।
५. www ब्राउज गर्ने ।

सब मोड्युल : ३. उद्यमशीलता विकास (Entrepreneurship Development)

समय : १८ घण्टा (सै) + २२ घण्टा (ब्या) = ४० घण्टा

Course description

This course is designed to impart the knowledge and skills necessary for micro enterprise startup. The entire course intends to provide basics of entrepreneurial characteristics, finding viable business idea and developing business plan.

Course objectives

After completion of this course students will be able to:

1. Understand concept of entrepreneurship and business
2. Explore viable business idea
3. Learn to prepare business plan

SN	Task statements	Related technical knowledge	Time (hrs)		
			T	P	Tot.
1.	State the concept of entrepreneurship/ business/enterprises	<ul style="list-style-type: none"> • Introduction to entrepreneurship • Classification of enterprises • Benefits of self employment 	2		2
2.	Grow entrepreneurial attitudes	<ul style="list-style-type: none"> • Wheel of success • Risk taking attitude 	3		3
3.	Generate viable business ideas	<ul style="list-style-type: none"> • Business idea generation • Evaluation of business ideas • Creativity and innovation 	3		3
4.	Prepare business plan	<ul style="list-style-type: none"> • Concept of market and marketing • Description of product or service • Selection of business location • Estimation of market share • Promotional measures • Required fixed assets and cost • Required raw materials and costs • Operation process flow • Required human resource and cost • Office overhead and utilities • Working capital estimation • Unit price calculation • Cost benefit analysis • Information collection guidelines 	9	20	29

5.	Prepare basic business records	<ul style="list-style-type: none"> • Day book • Payable & receivable account 	1	2	3
Total:			18	22	40

Text book:

- क) प्रशिक्षकहरूका लागि निर्मित निर्देशिका तथा प्रशिक्षण सामग्री, प्राविधिक शिक्षा तथा व्यावसायिक तालीम परिषद्, २०६९
ख) प्रशिक्षार्थीहरूका लागि निर्मित पाठ्यसामग्री तथा कार्यपुस्तिका, प्राविधिक शिक्षा तथा व्यावसायिक तालीम परिषद् (अप्रकाशित), २०६९

Reference book:

Entrepreneur's Handbook, Technonet Asia, 1981

एनेक्स-क

१. औजार, उपकरण र सामग्रीहरु

- इन्च टेप
- कैंची
- सियो
- उनी धागो
- कुरुस
- २ कांटी
- ५ कांटी
- भोला
- एप्रोन
- मास्क

२. अध्ययन सामाग्रीहरु

- प्रशिक्षकले लेखेका पुस्तकहरु
- प्रशिक्षकले लेखेका म्यानुअलहरु
- ईन्टरनेट खोज
- सम्बन्धित जर्नल वा लेखहरु
- प्रशिक्षकले छानेका बजारमा उपलब्ध सम्बन्धित पुस्तकहरु
- प्रशिक्षकले छानेका बजारमा उपलब्ध सन्दर्भ ग्रन्थहरु

३. कार्यक्रम संचालनार्थ आवश्यक भौतिक सुबिधाहरु

- पर्याप्त कक्षा कोठाहरु
- पर्याप्त अफिस कोठाहरु
- स्टोर कोठा
- पर्याप्त शौचालय
- पुस्तकालय
- सुबिधा सम्पन्न कार्यशाला
- गाडी (ऐच्छिक)
- होस्टल (ऐच्छिक)
- चमेना घर (ऐच्छिक)
- कम्प्यूटर
- मल्टिमेडिया
- ईन्टरनेट
- बिजुली
- पानी
- बत्ती
- श्रव्य दृश्य सामाग्रीहरु